

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ МЕЛКОГО РЕМОНТА ОБУВИ.**

для профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви.

Армавир, 2023

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>6</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>7</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>24</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)</b>	<b>27</b>

# 1. ПАСПОРТ АДАптиРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ МЕЛКОГО РЕМОНТА ОБУВИ.

### 1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа профессионального модуля является частью адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки разработана в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004г. № 22 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», часть 2. Выпуск № 45. Раздел «Производство кожаной обуви», §19, с присвоением 2 разряда по профессии **15398 Обувщик по ремонту обуви**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение мелкого ремонта обуви** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;
- Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);
- Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем;
- Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников.

### 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности или соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **иметь практический опыт:**

- выполнения мелкого ремонта кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;
- выполнения мелкого ремонта валяной обуви (заплаты, подпяточники, подошвы с набойками);
- выполнения мелкого ремонта резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем;
- распарывания по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистки деталей от оставшихся ниток; рассортировки полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

#### **уметь:**

- выполнять мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;

- выполнять мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники, подошвы с набойками);
- выполнять мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем;
- распарывать по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; выполнять очистку деталей от оставшихся ниток; выполнять рассортировку полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

**знать:**

- технологию мелкого ремонта обуви;
- способы использования верха обуви.

**Требования к результатам освоения личностных результатов:**

- ЛР.1 - осознающий себя гражданином и защитником великой страны;
- ЛР.4 - проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»;
- ЛР.8 - проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп. Сопричастный к сохранению, приумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства;
- ЛР.9 - соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д.;
- ЛР.10 - заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой;
- ЛР.13 - принимающий осознанный выбор профессии и возможностей реализации собственных жизненных планов; проявляющий отношение к профессиональной деятельности как возможности участия в решении личных, общественных, государственных проблем;
- ЛР.14 - владеющий компетенциями, необходимыми для решения практико-ориентированных задач и обеспечивающих становление отношений обучающихся в различных сферах профессиональной деятельности;
- ЛР.15 - проявляющий способность самостоятельно реализовать свой потенциал в профессиональной деятельности;
- ЛР.16 - стрессоустойчивость, коммуникабельность;
- ЛР.17 - сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях;
- ЛР.18 - развитие навыков сотрудничества со взрослыми и сверстниками;
- ЛР.20 - проявляющий интерес к построению дальнейшей индивидуальной профессиональной траектории и необходимыми возможностями для жизнеобеспечения.

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение примерной программы профессионального модуля:**

всего – **898** часов, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **184** часов;
- учебной и производственной практики – **714** часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Выполнение мелкого ремонта обуви**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.	Выполнять мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.
ПК 2.	Выполнять мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.)
ПК 3.	Выполнять мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.
ПК 4.	Выполнять распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистку деталей от оставшихся ниток; рассортировку полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля ПМ.01. Выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления.

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля ПМ.01. Выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления.	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов		
1	2	3	4	5	7	8
ПК 1 – 3	МДК.01.01 Технология мелкого ремонта обуви.	150	150	75	-	-
ПК 4	МДК.01.02 Способы использования верха обуви.	34	34	17	-	-
	УП.01 Учебная практика	594	-	-	594	-
	ПП.01 Производственная практика	120				120
	<b>Всего:</b>	<b>898</b>	<b>184</b>	<b>92</b>	<b>594</b>	<b>120</b>

### 3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ) - Выполнение мелкого ремонта обуви

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	Объем часов	Уровень освоения и коды общих компетенций, коды профессиональных компетенций и личностных результатов, формирование которых способствует элемент программы (указанных в пункте 1.2 раздел 2
1	2	3	4
<b>РАЗДЕЛ ПМ.01.</b> Выполнение мелкого ремонта обуви		898	
<b>МДК 01.01.</b> Технология мелкого ремонта обуви		150	
<b>Раздел 1. Технология мелкого ремонта обуви</b>		150	
<b>Тема 1.1 Основные повреждения обуви из различных материалов.</b>	<b>Содержание учебного материала:</b>	22	
	1. Общие сведения о ремонте обуви.	1	1 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.6
	2. Термины и определения ремонта обуви.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
	3. Общие сведения о строении и функции стопы.	1	1 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
	4. Физиология стопы, приводящая к повреждениям обуви.	1	1

			ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13; ОК.1 – ОК.6
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18- ЛР. 20;



				ОК.1 – ОК.7
	14. Сроки ремонта обуви.	1	2	ПК 1; ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
	15. Ручной инструмент: режущий.	1	2	ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
	16. Ручной инструмент: для вытягивания.	1	2	ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
	17. Ручной инструмент: для околачивания.	1	2	ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
	18. Ручной инструмент: полировочный.	1	2	ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
	19. Ручной инструмент: вспомогательный.	1	2	ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
	20. Организация мастерской по ремонту обуви.	1	2	ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
	21. Охрана труда на предприятии.	1	2	ПК 1; ЛР. 1; ЛР.8; ЛР.13; ЛР. 18 - ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
	22. Производственная санитария. Безопасность труда.	1	2	ПК 1; ЛР. 1; ЛР.8; ЛР.13; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		1	2	ПК 1; ЛР. 1; ЛР.8; ЛР.15;

			ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
	<p><b>Практические занятия:</b></p> <p>№ 1. Определение строения стопы.</p> <p>№ 2. Выполнение схемы положения точек для обмера ноги.</p> <p>№ 3. Выполнение индивидуального обмера стопы.</p> <p>№ 4. Определение деформаций и отклонений стопы.</p> <p>№ 5. Определение обувных колодок по конструкции.</p> <p>№ 6. Определение обувных колодок по материалам.</p> <p>№ 7. Определение ремонтпригодности обуви.</p> <p>№ 8. Определение вида ремонта обуви.</p> <p>№ 9. Изучение требований, предъявляемых к ремонту обуви.</p> <p>№ 10. Определение повреждений обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 11. Определение повреждений обуви из искусственной кожи.</p> <p>№ 12. Определение повреждений обуви из текстильных материалов.</p> <p>№ 13. Определение износа верха и подкладки обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 14. Определение износа верха и подкладки обуви из искусственной кожи.</p> <p>№ 15. Определение износа верха и подкладки обуви из текстильных материалов.</p> <p>№ 16. Определение износа верха и подкладки резиновой обуви.</p> <p>№ 17. Определение износа деталей низа обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 18. Выполнение схемы топографии износа подошв.</p> <p>№ 19. Выполнение схемы топографии износа набоек.</p> <p>№ 20. Знакомление с видами инструментов для ремонта обуви.</p> <p>№ 21. Знакомление с приспособлениями для ремонта обуви.</p> <p>№ 22. Подборка материалов для ремонта обуви.</p> <p>№ 23. Организация мастерской по ремонту обуви.</p> <p>№ 24. Определение культуры обслуживания клиента.</p> <p><b>Контрольная работа № 1 по теме: Основные повреждения обуви из различных материалов.</b></p>	24	
	<p><b>Контрольная работа № 1 по теме: Основные повреждения обуви из различных материалов.</b></p>	1	
<p><b>Тема 1.2. Сущность и виды мелкого ремонта верха кожаной обуви.</b></p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <p>1. Ремонт наружных деталей верха.</p>	10	
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13 - ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7

	2. Восстановление нарушенных ниточных швов наружных деталей верха с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	3. Восстановление нарушенных клеевых швов наружных деталей верха.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	4. Ниточное крепление заплат с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	5. Клеевое крепление заплат.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20; ОК.1 - ОК.7
	6. Ремонт подкладки.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13-ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20; ОК.1 - ОК.7
	7. Восстановление нарушенных ниточных швов подкладки с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	8. Восстановление нарушенных клеевых швов подкладки.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20; ОК.1 - ОК.7
	9. Ремонт подкладки в пяточной части.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20;

	10. Замена и установка фурнитуры и украшений при ремонте обуви.	I	ОК.1 – ОК.7 2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
	<b>Практические занятия:</b> № 25. Распарывание ниточного шва наружных деталей верха обуви. № 26. Очистка ремонтного участка ниточного шва от ниток. № 27. Прошивание ремонтного участка ниточного шва верха обуви из натуральной кожи ручной швейной иглой и шилом-крючком. № 28. Прошивание ремонтного участка ниточного шва верха обуви из искусственной кожи ручной швейной иглой и шилом-крючком. № 29. Выполнение клевого шва верха обуви из натуральной кожи. № 30. Выполнение клевого шва верха обуви из искусственной кожи. № 31. Выполнение ремонта сквозных повреждений верха обуви из натуральной кожи. № 32. Выполнение ремонта сквозных повреждений верха обуви из искусственной кожи. № 33. Выполнение ремонта мягкого задника полуботинок. № 34. Выпарывание деталей подкладки верха обуви на ремонтном участке. № 35. Удаление изношенной фурнитуры на ремонтном участке верха обуви.	II	
	<b>Контрольная работа № 2 по теме: Сущность и виды мелкого ремонта верха кожаной обуви.</b>	I	
	<b>Содержание учебного материала:</b>	7	
<b>Тема 1.3. Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.</b>	1. Технологический процесс восстановления нарушенных ниточных швов наружных деталей верха с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	I	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР. 13 - ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
	2. Технологический процесс восстановления нарушенных клеевых швов наружных деталей верха обуви.	I	ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР. 13 - ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
	3. Технологический процесс прикрепления заплат без нарушения соединения деталей верха обуви из натуральной кожи.	I	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20;

				ОК.1 – ОК.7
		4. Технологический процесс прикрепления заплат на сквозные разрывы верха обуви из искусственной кожи.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		5. Технологический процесс ремонта подкладки пяточной части при ее разрыве или сквозном износе различных видов обуви. –	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		6. Повторительно-обобщающий урок	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		7. Технологический процесс замены и установки блочек и хольнитенов.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		<b>Практические занятия:</b> № 36. Составление ИТК мелкого ремонта верха обуви из натуральной кожи. № 37. Составление ИТК мелкого ремонта верха обуви из искусственной кожи. № 38. Составление ИТК прикрепления заплат без нарушения соединения деталей верха обуви. № 39. Составление ИТК прикрепления заплат с нарушением соединения деталей верха обуви. № 40. Составление ИТК ремонта сквозных разрывов верха обуви из натуральной кожи. № 41. Составление ИТК ремонта сквозных разрывов верха обуви из искусственной кожи. № 42. Составление ИТК мелкого ремонта подкладки верха обуви. № 43. Составление ИТК замены блочек и хольнитенов.	8	
		<b>Содержание учебного материала:</b>	8	
<b>Тема 1.4. Сущность и виды мелкого ремонта</b>		1. Виды работ при мелком ремонте низа обуви.	1	2

<b>низа кожаной обуви.</b>			ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	2. Прикрепление косячков, рубчиков к подошвам.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	3. Прикрепление косячков, рубчиков к набойкам.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	4. Прикрепление косячков, рубчиков к подметкам.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	5. Прикрепление пластинок для коньков и других видов обуви.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	6. Восстановление ниточного шва деталей низа в креплении подошв.	1	2 ПК 1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	7. Восстановление клевого шва деталей низа в креплении подошв.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	8. Укрепление каблучков из различных материалов.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7

	<p><b>Практические занятия:</b></p> <p>№ 44. Удаление изношенных частей деталей низа обуви.  № 45. Очистка ремонтного участка подошвы.  № 46. Подготовка косячков, рубчиков для мелкого ремонта низа обуви.  № 47. Подготовка ходовой части подошвы к ремонту.  № 48. Подготовка набоечной части подошвы к ремонту.  № 49. Подготовка подметочной части подошвы к ремонту.  № 50. Подготовка пластинок для коньков.  № 51. Подготовка ремонтного участка клеевого шва деталей низа обуви.</p>	8	ОК.1 – ОК.7
<p><b>Тема 1.5.</b>  <b>Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.</b></p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <p>1. Технологический процесс прикрепления косячков, рубчиков к подошвам.  2. Технологический процесс прикрепления косячков, рубчиков к набойкам.  3. Технологический процесс прикрепления косячков, рубчиков к подметкам.  4. Технологический процесс прикрепления пластинок для коньков.  5. Технологический процесс восстановления ниточного шва деталей низа в креплении подошв.  6. Технологический процесс восстановления клеевого шва деталей низа в креплении подошв.</p>	7	<p>2  ПК 1;  ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 -  ЛР. 15; ЛР. 18;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>2  ПК 1;  ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 -  ЛР. 15; ЛР. 18;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>2  ПК 1;  ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 -  ЛР. 15; ЛР. 18;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>2  ПК 1;  ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 -  ЛР. 15; ЛР. 18;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>2  ПК 1;  ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 -  ЛР. 15; ЛР. 18;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>2  ПК 1;  ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 -  ЛР. 15; ЛР. 18;  ОК.1 – ОК.7</p>

			<p>ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7</p> <p>2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7</p>
<p><b>Тема 1.6 Сущность и виды мелкого ремонта валяной обуви.</b></p>	<p><b>Практические занятия:</b>  № 52. Составление ИТК прикрепления косячков к подошвам.  № 53. Составление ИТК прикрепления рубчиков к подошвам.  № 54. Составление ИТК прикрепления косячков к набойкам.  № 55. Составление ИТК прикрепления рубчиков к набойкам.  № 56. Составление ИТК прикрепления косячков к подмёткам.  № 57. Составление ИТК прикрепления рубчиков к подмёткам.  № 58. Составление ИТК прикрепления пластинок для коньков.  № 59. Составление ИТК ремонта ниточного шва подошвы.  № 60. Составление ИТК ремонта клеевого шва подошвы.</p> <p><b>Контрольная работа № 3 по теме:</b> Характеристика технологических операций по мелкому ремонту низа кожаной обуви, приемы их выполнения.</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b>  1. Классификация валяной обуви.  2. Износ валяной обуви.  3. Виды ремонта валяной обуви.  4. Подготовка валяной обуви к ремонту.</p>	<p>7. Технологический процесс укрепления каблучков из различных материалов.</p> <p>1</p> <p>9</p> <p>1</p> <p>4</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>	<p>2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7</p> <p>2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7</p> <p>2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7</p> <p>2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7</p>



				ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
			<b>Практические занятия:</b> № 61. Определение вида валяной обуви. № 62. Определение степени износа валенок. № 63. Определение дефектов ремонта валяной обуви.	3
			<b>Содержание учебного материала:</b>	4
<b>Тема 1.7.</b> <b>Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.</b>		1. Технологический процесс подготовки валяной обуви к ремонту.		2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		2. Технологический процесс пришивания заплат и напяточников.		1 2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		3. Технологический процесс пришивания подошв с набойками.		1 2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		4. Технологический процесс отделки валяной обуви после ремонта.		1 2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13 – ЛР.15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
		<b>Практические занятия:</b> № 64. Выполнение ниточного крепления вкладыша и заплата. № 65. Нанесение клея на след валяной обуви, подошву и набойку. № 66. Нанесение клея на бортовую и боковую поверхности валенок. № 67. Прикрепление заплат и напяточников.		4
		<b>Содержание учебного материала:</b>		4
<b>Тема 1.8. Сущность и виды мелкого ремонта</b>		1. Классификация резиновой обуви.		1 2 ПК 3;

резиновой обуви.			ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР. 13 – ЛР.15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
		1	2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18 – ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
Тема 1.9. Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.		4	
		1	
		4	
		1	

				ЛР. 18 - ЛР. 20; ОК.1 - ОК.7
		3. Технологический процесс ремонта каблука резиновой обуви.	1	2 ПК 3; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13 - ЛР.15; ЛР. 18 - ЛР. 20; ОК.1 - ОК.7
		4. Технологический процесс ремонта резиновой обуви холодным методом.	1	2 ПК 3; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13 - ЛР.15; ЛР. 18 - ЛР. 20; ОК.1 - ОК.7
		<b>Практические занятия:</b> № 72. Выполнение подготовки заплат для ремонта верха резиновой обуви. № 73. Выполнение подготовки низа резиновых сапог к ремонту. № 74. Выполнение ремонта сквозного разрыва верха резиновых сапог. № 75. Выполнение замены подметок и набоек резиновой обуви.	4	
		<b>Контрольная работа № 4 по теме: Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.</b>	1	
		<b>Дифференцированный зачет</b>	1	ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.10; ЛР. 11; ЛР.13 - ЛР.18; ЛР. 20. ОК.1 - ОК.7
			34	
<b>МДК 01.02. Способы использования верха обуви.</b>		<b>Содержание учебного материала:</b>	9	
<b>Раздел 1. Способы использования верха обуви.</b>		1. Характеристика наружных и внутренних деталей верха обуви.	1	2 ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 - ОК.7
<b>Тема 1.1. Распарывание по швам заготовки обуви</b>		2. Характеристика промежуточных деталей верха обуви.	1	2 ПК 1; ПК 4;

<p><b>на отдельные детали.</b></p>			<p><i>ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p>3. Конструкция заготовок верха обуви.</p>		<p><i>1</i></p>	<p><i>2</i> <i>ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p>4. Методы соединения деталей верха обуви.</p>		<p><i>1</i></p>	<p><i>2</i> <i>ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p>5. Виды ниточных швов, соединяющих детали заготовки верха обуви.</p>		<p><i>1</i></p>	<p><i>2</i> <i>ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p>6. Виды клеевых швов, соединяющих детали заготовки верха обуви.</p>		<p><i>1</i></p>	<p><i>2</i> <i>ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p>7. Технологический процесс удаления металлической фурнитуры, крепителей.</p>		<p><i>1</i></p>	<p><i>2</i> <i>ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p>8. Технологический процесс распарывания по швам заготовки верха обуви на отдельные детали.</p>		<p><i>1</i></p>	<p><i>2</i> <i>ПК.1; ПК.4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p>9. Ручной инструмент для распарывания по швам заготовки верха обуви. Правила техники безопасности.</p>		<p><i>1</i></p>	<p><i>2</i> <i>ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7</i></p>
<p><b>Практические занятия:</b> № 1. Определение основных деталей верха обуви. № 2. Определение деталей подкладки верха обуви. № 3. Выполнение удаления блочек, хольнитенов без порчи деталей верха обуви. № 4. Выпаривание ножом задника путём подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви.</p>		<p><i>II</i></p>	

	<p>№ 5. Выполнение распарывания настрочного ниточного шва.  № 6. Выполнение распарывания тачного ниточного шва.  № 7. Выполнение распарывания окантовочного ниточного шва.  № 8. Выполнение распарывания выворотного ниточного шва.  № 9. Выполнение распарывания мокасинового ниточного шва.  № 10. Выполнение распарывания перемёточного ниточного шва.  № 11. Выполнение очистки от ниток наружных деталей верха обуви.</p>		
	<p><b>Контрольная работа № 1 по теме:</b> Конструкция заготовок верха обуви.</p>	<p>1 1</p>	
<p><b>Тема 1.2.</b>  <b>Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</b></p>	<p><b>Контрольная работа № 2 по теме:</b> Технологический процесс распарывания по швам заготовки верха обуви на отдельные детали.</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <p>1. Работа наружных и внутренних деталей верха в процессе эксплуатации обуви.</p> <p>2. Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором для дальнейшего использования.</p> <p>3. Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором по фактуре и цвету для дальнейшего использования.</p> <p>4. Технологический процесс увлажнения и растяжки использованных деталей верха для мелкого ремонта обуви.</p> <p><b>Практические занятия:</b></p> <p>№ 12. Определение износа наружной детали «союзка» из натуральной кожи в мужских сапожках.  № 13. Определение износа наружной детали «голенщице» из натуральной кожи в женских сапожках.  № 14. Сортирование удалённых деталей верха обуви по цвету и фактуре для дальнейшего их использования.</p>	<p>4  1  1  1  1  1</p>	<p>2 ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР. 18– ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7</p> <p>2 ПК 1; ПК 4; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18– ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7</p> <p>2 ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР. 18– ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7</p> <p>2 ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7</p>
		<p>6</p>	

	<p>№ 15. Выкраивание заплат, клапанов для мелкого ремонта обуви из отобранных деталей после распарывания.</p> <p>№ 16. Выкраивание вкладки стельки для мелкого ремонта обуви из отобранных деталей после распарывания.</p> <p>№ 17. Выкраивание наплеточников из отобранных деталей после распарывания для мелкого ремонта валяной обуви.</p> <p><b>Контрольная работа № 3 по теме:</b> Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</p> <p><b>Дифференцированный зачет</b></p>	<p><b>1</b></p> <p><b>1</b></p>	<p>ПК 1; ПК 4; ЛР. 1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.10; ЛР. 11; ЛР.13 - ЛР.18; ЛР. 20. ОК.1 – ОК.7</p>
<p><b>УП.01 Учебная практика</b></p> <p><b>Виды работ:</b></p> <p>Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.</p> <p>Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники, подошвы с набойками).</p> <p>Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резинового или другим специальным клеем.</p> <p>Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви;</p> <p>Очистка деталей от оставшихся ниток.</p> <p>Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</p>	<p><b>594</b></p>	<p><b>120</b></p>	
<p><b>ПП.01 Производственная практика</b></p> <p><b>Виды работ:</b></p> <p>Ознакомление с предприятием, цехом.</p> <p>Мелкий ремонт верха обуви.</p> <p>Мелкий ремонт низа обуви.</p> <p>Ремонт каблучков и набоек на каблуках различных видов и высоты.</p> <p>Выполнение ремонта резиновой обуви.</p> <p>Выполнение ремонта валяной обуви.</p>	<p><b>Всего</b></p>	<p><b>898</b></p>	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебного кабинета «Технологии ремонта обуви»; учебной мастерской по ремонту обуви и механического участка.

#### **Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технологии ремонта обуви»:**

- ученические места по количеству обучающихся;
- комплекты плакатов по тематике учебных дисциплин;
- наглядные пособия (планшеты по технологии ремонта обуви);
- комплект учебно-методической документации;
- комплект наглядных пособий (обувные колодки, каблучки, подошвы, образцы кожевенных и текстильных материалов);
- комплект инструкционно-технологических карт.

#### **Технические средства обучения:**

- оверхедпроектор «Kinderman Famulus»;
- аудиторная доска;
- экран настенный;
- компьютер Imango Flex Middle;
- мультимедийный проектор EPSON EB 001

#### **Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:**

##### **1. Мастерской по ремонту обуви:**

- рабочие верстаки по количеству обучающихся;
- рабочий раскройный стол;
- фен промышленный;
- швейная машина для ремонта обуви;
- ручной пресс для прикрепления подошв;
- наборы ручного инструмента для ремонта обуви;
- комплект обувных колодок;
- комплект (в ассортименте) обувных материалов для ремонта обуви.

##### **2. Механического участка:**

- станок заточной;
- станок шлифовально-фрезерный МШК-1-0.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику, которая проводится концентрированно на предприятиях города и края.

## 4.2. Информационное обеспечение обучения

### Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

#### Основные источники:

1. Леденёва И.Н.

Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для начального проф. образования/ Ирина Николаевна Леденёва. - Москва: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с.\*

ISBN 5-7695-1633-X

#### Дополнительные источники:

1. Материаловедение обувного производства: учеб. пособие для начального проф. образования/ [А.П. Жихарев, Г.П. Румянцева, Е.А. Кирсанова, С.К. Кузин ]. – М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 224 с.: ил. – (Начальное профессиональное образование) \*

ISBN 978-5-7695-4957-1

#### Интернет-ресурсы:

1. <https://labirint-ru.jimdofree.com/>
2. <http://dzaikin.ru/>

\*учебник не переиздавался до 2023 года.



### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля **ПМ.01 Выполнение мелкого ремонта обуви** является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля ПМ. 01 Выполнение мелкого ремонта обуви.

Формы текущего контроля и промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливаются с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости предусмотрено увеличение времени на подготовку, а также предоставление дополнительного времени для подготовки ответа.

Производственная практика проводится концентрированно на предприятиях города, края.

При подготовке к экзамену квалификационному обучающимся оказываются консультации.

---

### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарным курсам: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов МДК 01.01 Технология мелкого ремонта обуви, МДК 01.02 Способы использования верха обуви, а также общепрофессиональных дисциплин: ОП. 01 Основы материаловедения.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты не менее третьего разряда.

Мастера: мастер производственного обучения не менее третьего разряда.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.	- сущность и виды мелкого ремонта верха и низа обуви; - характеристика технологических операций, приемы их выполнения;	Текущий контроль в форме: - практических работ; - контрольных работ по темам МДК. Отчеты по прохождению производственной практике. Дифференцированные зачеты. Экзамен квалификационный.
Выполнять мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.) с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.	- сущность и виды мелкого ремонта валяной обуви; - характеристика технологических операций, приемы их выполнения;	
Выполнять мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.	- сущность и виды мелкого ремонта резиновой обуви; - характеристика технологических операций, приемы их выполнения;	
Выполнять распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистку деталей от оставшихся ниток; рассортировку полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.	- распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; - очистка деталей от оставшихся ниток; - определение степени износа деталей верха обуви из различных материалов; - рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контро ля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в процессе ремонта обуви различных методов крепления; - оценка эффективности и качества выполнения;	
Анализировать ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов ремонта обуви	
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные носители.	
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- работать на оборудовании для ремонта и изготовления обуви	
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	
Ориентироваться в условиях смены технологий в производстве обувных материалов	- анализ инноваций в области разработки технологических процессов ремонта обуви	
Организовывать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.	- соблюдение правил техники безопасности	
Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	- соблюдение воинского устава по месту службы; - решение профессиональных задач в процессе ремонта обуви различных методов крепления	