

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**УП. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**

**по ПМ. 01 ВЫПОЛНЕНИЕ МЕЛКОГО РЕМОНТА ОБУВИ**

для профессии профессионального обучения

15398 Обувщик по ремонту обуви

Армавир, 2023

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	4
<b>2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	6
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	40
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	41

# I. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа учебной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки, разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №45. Часть №2, Утвержден Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 N 22 для профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви.

## 1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения видом профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения учебной практики должен **иметь практический опыт** (квалификационные характеристики):

- ПК.1 Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;
- ПК.2 Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);
- ПК.3 Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.
- ПК.4 Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

**Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих компетенций:**

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

**Требования к результатам освоения личностных результатов:**

- ЛР 2** Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций
- ЛР 3** Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих
- ЛР 4** Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионально конструктивного «цифрового следа»
- ЛР 7** Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности
- ЛР 8** Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп. Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства
- ЛР 10** Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.
- ЛР 11** Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры,
- ЛР 15** Проявляющий способность самостоятельно реализовать свой потенциал в профессиональной деятельности
- ЛР 16** Стрессоустойчивость, коммуникабельность
- ЛР17** Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях
- ЛР 18** Развитие навыков сотрудничества со взрослыми и сверстниками
- ЛР 20** Проявляющий интерес к построению дальнейшей индивидуальной профессиональной траектории и необходимыми возможностями для жизнеобеспечения

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики**  
**- 594 часа.**

## II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока учебной практики	Содержание учебного материала	Объем часов	Коды общих компетенций, коды профессиональных компетенций (трудовых функций) и личностных результатов, формирующую которых способствует элемент программы
ПМ.01 Выполнение мелкого ремонта обуви. Учебная практика				
Тема: 01.1 Распарывание швам по заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без	1. Ознакомление с правилами заточки и правки ножей на бруске.  2. Техника резки картона, резины и кожаных	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Заточка ножей с клиновидным острием согласно параметров на заточном станке и бруске.  Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Резка картона, резины и кожаных	6  6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 7, ПК.4, ЛР.02, ЛР. 03, ЛР.08, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18  ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16,

<p>разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</p>	<p>материалов ножом по прямым кривым и ломаным линиям.</p>	<p>материалов ножом по прямым кривым и ломаным линиям согласно заданным лекалам.</p>	<p>ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>3. Определение основных параметров колодки. Подбор и подгонка колодок.</p>	<p>3. Определение основных параметров колодки. Подбор и подгонка колодок.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Подбор колодок по размеру, фасону, полноте. Подгонка колодок.</p>	<p>6 ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>4. Приемы работы с молотком при забивании текса и гвоздей.</p>	<p>4. Приемы работы с молотком при забивании текса и гвоздей.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Забивание шпилек, гвоздей, текса в колодку с частотой определенной технологическими нормами. Подготовка обувных капроновых и льняных ниток к освоению приемов прошивки.</p>	<p>6 ОК 1, ОК 2, ОК 3 ОК 7. ПК.1, ПК.2 ПК.3, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>5. Крепление стелек на колодки, обрезка стелек, выкраивание и обработка задников и подносков.</p>	<p>5. Крепление стелек на колодки, обрезка стелек, выкраивание и обработка задников и подносков.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Выполнение крепления стелек на колодки, обрезка стелек, выкраивание и обработка задников и подносков.</p>	<p>6 ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>6. Овладение приемами работы с шильями на картоне для пристрочки ранта, прикрепления</p>	<p>6. Овладение приемами работы с шильями на картоне для пристрочки ранта, прикрепления</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Подготовка обувных капроновых и льняных ниток к освоению приемов прошивки. Прошивание картонного планшета, различными</p>	<p>6 ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>

<p>Подшив, обметывания затыжной кромки.</p>	<p>видами строчки шилом –крючком.</p>		
<p>7. Утонение деталей верха обуви.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Спускание краев деталей верха обуви вручную согласно заданным параметрам с лицевой и бахтармянной сторон.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>8. Проверочная работа по теме «Владение приемами работы с молотком, шильями и сапожным ножом, необходимые для выполнения мелкого ремонта обуви.»</p>	<p>Выполнение заданий согласно технологической последовательности с соблюдением безопасных условий труда.</p>	<p>3</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>Раскрой обувных материалов на детали верха обуви</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Раскрой кож, кожподкладки, текстиля, меха на детали верха обуви.</p>	<p>3</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>9. Нанесение клеевой пленки на</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2 ПК.3,</p>

	детали верха и низа обуви.	<p>мастерской. Нанесение клеевой пленки, при помощи кисти согласно параметрам используемым при промазывании клеем наружных и внутренних деталей верха и низа обуви.</p>	ПК.4, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
10. Загибка краев деталей верха обуви.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Загибка краев деталей верха обуви по прямым, вогнутым и выпуклым контурам.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2 ПК.3, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
11. Наклеивание межподкладки на детали верха.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Нанесение клеевой пленки, загибка краев деталей верха. Наметка линий для декоративных строчек согласно шаблону разметочным карандашом наклеивание межподкладки.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
12. Раскрой обувных материалов на детали низа обуви.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Раскрой обувных материалов на детали низа обуви на раскройном столе по лекалам ножом, вручную.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2 ПК.3, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
13. Обработка задников и	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2 ПК.3,



	<p>подносков.</p>	<p>мастерской. Спускание краев деталей низа обуви сапожным ножом вручную.</p>		<p>ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>14. Обрезка стелек и полустелек, подошв ножом вручную.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Выравнивание толщины стелек, полустелек. Подошв. Спускание носочно-пучковой части фальцовочным ножом, шлифование, удаление пыли.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2 ПК.3, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>	
<p>15. Подготовка швейного оборудования к работе.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Смазка легкодоступных механизмом швейного оборудования, заправка ниток в машину и пшупельный колпачок.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4. ПК.1, ПК.2, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>	
<p>16. Упражнения по отработке строчек на швейной машине на полигонах с иглой без ниток.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Выполнение строчек на швейной машине на полигонах с иглой без ниток параллельно на заданном расстоянии.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>	
<p>17. Упражнения по отработке строчек на швейной машине</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>	

	на полигонах с иглой и нитками.	Выполнение строчек на швейной машине на полигонах с иглой и нитками параллельно на заданном расстоянии.		ПК.4, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
18. Выполнение точного и закрепочного швов.		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Соединение деталей верха лицевыми сторонами и скрепление их по выровненному краю одной строчкой. Разглаживание рубца.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК.1, ПК.2, ПК.4, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
19. Выполнение настрочного, выворотного и декоративного швов.		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Соединение деталей разноименными сторонами на соответствующую технологическую величину и скрепление одной, двумя и тремя строчками. Предварительное нанесение разметки под декоративный шов, выполнение декоративного шва одно- и многострочным способом.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК.1, ПК.2, ПК.4, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
20. Перфорирование деталей верха.		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Подготовка шаблона под перфорацию. Перфорирование деталей верха обуви по шаблону пробойниками различного диаметра.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК.1, ПК.2, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18

<p>21. Разбор узла верха обуви на детали.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Нарушение ниточных креплений всех швов заготовки верха обуви при помощи вспомогательного инструмента. (нож-распарыватель, ножницы, раскройный нож.)</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4. ПК.1, ПК.2, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>22. Очистка деталей верха кожаной обуви от ниток.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Удаление нарушенных ниточных креплений узла верха заготовки обуви. Чистка деталей.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>23. Сортировка деталей верха заготовки по степени износа</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Сортировка деталей узла верха обуви с выделением деталей подлежащих замене.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>24. Разбор узла подкладки на детали</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Удаление нарушенных ниточных креплений узла подкладки заготовки верха обуви. Чистка деталей.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
<p>25. Очистка деталей</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3.</p>

Тема: 01.2 Мелкий ремонт кожаной обуви	подкладки кожаной обуви от ниток,	ремонт обуви в учебно-производственной мастерской. Сортировка деталей узла подкладки верха обуви с выделением деталей подлежащих замене.		ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
	26. Сортировка деталей узла подкладки по степени износа	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Сортировка деталей узла подкладки верха обуви с выделением деталей подлежащих замене.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
	27. Выпарывание ножом задника путем подрезки швов	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Удаление ниточных креплений задника вручную при помощи раскройного ножа.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3. ПК.1, ПК.2, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
	28. Восстановление ниточных креплений голенищ сапог по верхнему канту.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Удаление поврежденных ниточных звеньев шва, смещение деталей и скрепление их однониточным швом.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.02, ЛР.03, ЛР.08, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
29. Восстановление ниточных креплений голенищ сапог и полусапожек по	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Удаление поврежденных ниточных звеньев шва по линии застежки молнии, и скрепление их	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.2 ПК.3, ПК.4.	

	застежке молния.	двуниточным швом.	ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
30. Нарушение крепления узла верха и узла подкладки по верхнему контуру.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Отделение узла верха от узла подкладки без повреждения деталей при помощи ножа-распарывателя.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
31. Восстановление ниточных креплений по заднему шву ботинок, сапожек и полусапожек на рукавной машине.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Отделение деталей верха обуви от деталей подкладки. Удаление поврежденных ниточных звеньев по заднему шву, и скрепление их закрепочным швом на рукавной машине. Соединение деталей верха обуви и деталей подкладки.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
32. Восстановление ниточных креплений по заднему шву ботинок, сапожек и полусапожек при помощи шила	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Удаление поврежденных ниточных звеньев по заднему шву, и скрепление их при помощи шила крючка насквозь.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17,

	<p>крючка.</p> <p>33. Восстановление ниточных креплений ботинок, сапожек и полусапожек в месте постановки расширительной резинки на швейном оборудовании.</p> <p>34. Восстановление ниточных креплений ботинок, сапожек и полусапожек в месте постановки расширительной резинки шилом крючком.</p> <p>35. Восстановление клеевых креплений заготовки верха обуви.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Удаление поврежденных ниточных звеньев в месте постановки расширительной резинки и скрепление их одно и двумя швами на рукавной машине.</p> <p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Удаление поврежденных ниточных звеньев в месте постановки расширительной резинки и скрепление их одно и двумя швами при помощи шила- крючка.</p> <p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденных ниточных звеньев. Скрепление одно - или двухниточным швом, скрепление</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>	<p>ЛР.18</p> <p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p> <p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p> <p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18</p>
--	---	---	----------------------------	--

		полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту.		ЛР.18
36. Прикрепление заплат без нарушения соединения деталей верха обуви		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденного участка, зачистка. Подбор заплат из кожи одинаковой фактуры, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.2. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
37. Прикрепление заплат с нарушением соединения деталей верха обуви		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденного участка, зачистка. Подбор заплат из кожи одинаковой фактуры, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.2 ПК.3. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
38. Ремонт верха обуви при разрыве канта и окантовочной детали.		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденных ниточных звеньев. Скрепление одно - или двухниточным швом, скрепление	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК. 2 ,ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18

		полихлорпропиленовым клеем. Соблюдение требований к ремонту.		
39. Подготовка обуви к ремонту пяточной части подкладки.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Зачистка и удаление мягких подпяточников и полустельки.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.2, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18	
40. Изготовление вкладных стелек и полустелек.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Изготовление раскройной модели стельки и полустельки, раскрой обувных материалов по заданной модели на стельки и полустельки при помощи раскройного ножа и фигурных ножниц.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.2 ПК.3. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18	
41. Ремонт пяточной части подкладки туфель и полуботинок	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденного участка, зачистка. Выполнение ремонта пяточной части мягкого задника, пристрачивание. Соблюдение требований к ремонту.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18	



	<p><b>42. Проверочная работа по теме:</b>  <b>«Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования».</b></p>	<p>Выполнение заданий согласно технологической последовательности с соблюдением безопасных условий труда.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3,  ОК 4, ОК 5, ОК 6  ОК 7.  ПК.1, ПК.4.  ЛР.10, ЛР.11,  ЛР.16, ЛР.17,  ЛР.18</p>
<p><b>43. Ремонт пяточной части подкладки ботинок и сапожек</b></p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.  Определение эксплуатационных дефектов и</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3,  ОК 4, ОК 5, ОК 6  ОК 7.  ПК.1, ПК.4</p>	

		срока исполнения ремонта. Удаление поврежденного участка, зачистка. Выполнение ремонта пяточной части мягкого задника, пристрачивание. Соблюдение требований к ремонту.		ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
44. Подготовка обуви к изменению формы и размеров.	6	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов. Снятие мерки голени требующей расширения, мерки внутреннего периметра голенища по верхнему канту.		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
45. Укорачивание голенищ сапог.	6	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Обрезка верха голенища до заданной высоты. Оформление канта в виде фигурных изгибов, обработка в обстрочку, отворот.		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
46. Сужение голенищ сапог.	6	Р Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. аспарывание верхнего канта, отделение верха от подкладки. Сужение голенища по изнаночной стороне, обрезка и разглаживание заднего шва, восстановление верхнего контура.		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17,

47. Удлинение голенищ.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Выкраивание деталей верха и подкладки для увеличения голенищ; обработка краев выкроенных деталей верха под загибку и стачивание; распарывание шва по канту голенищ, заднего и переднего швов в верхней части голенищ; настрачивание деталей верха.	6	ЛР.18 ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
48. Расширение голенищ сапог при помощи расширительного устройства.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Увлажнение обуви. Подбор колодок для растяжки. Растяжка обуви на станке РО1-69.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.2, ПК.4. ЛР.10, ЛР.11, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18
		1 семестр	288
<b>2 СЕМЕСТР</b>			
49. Расширение голенищ сапог при помощи расширительной резинки.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение формы и размера выреза для расширительной резинки. Нанесение разметки на голенище, постановка резинки, устранение дефектов.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11,

				<p>ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p> <p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>50. Расширение голениц сапог при помощи шнуровки.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Определение формы и размера выреза под шнуровку. Нанесение разметки на голенище, постановка блочков или крючков под шнуровку, изготовление и встраивание язычка, устранение дефектов.</p>	6		
<p>51. Расширение голениц сапог при помощи вшивных деталей.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Определение формы и размера выреза для вшивной детали. Нанесение разметки на голенище, постановка вшивной детали, устранение дефектов.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>	
<p>52. Расширение голениц сапог при помощи ремешков.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6</p>	

		<p>Определение формы и размера выреза для постановки ремней и застежки. Нанесение разметки на голенище. Изготовление и постановка ремешков и застежки, устранение дефектов.</p>		<p>ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>53. Увеличение полноты и размера обуви.</p>		<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Подбор колодок, набор личины до заданной полноты, увлажнение обуви надевание на колодку, околачивание, сушка и снятие обуви с колодок.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>54. Установка блочков, крючков, хольнитенов.</p>		<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенных блочков, крючков, хольнитенов полностью или частично. Использование приспособления ВБК-Р с ручным приводом.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16,</p>

				<p>ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p> <p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>55. Изготовление ремешков необходимых для замены.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенных ремешков полностью или частично. Изготовление нового ремешка и его крепление.</p>	6		
<p>56. Замена деформированных или изношенных ремешков.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенных кожаных бантов и пуговиц полностью или частично. Изготовление кожаных бантов и пуговиц и их крепление</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>	
<p>57. Изготовление и кожаных бантов и пуговиц.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Определение эксплуатационных дефектов и</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7.</p>	

		срока исполнения ремонта. Удаление изношенных кожаных бантов и пуговиц полностью или частично. Изготовление кожаных бантов и пуговиц и их крепление		ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
58. Замена, и установка кожаных бантов и пуговиц.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенных кожаных бантов и пуговиц полностью или частично. Изготовление кожаных бантов и пуговиц и их крепление.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
59. Обновление обуви. Придание обуви современного силуэта с сохранением модели верха.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Придание обуви современного силуэта с сохранением модели верха. Придание обуви современного силуэта без сохранения модели верха. Изменение силуэта и модели верха. Использование голенищ сапожек, бывших в употреблении. Изменение метода крепления низа обуви.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.

	<p>60. Придание обуви современного силуэта без сохранения модели верха.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Придание обуви современного силуэта с сохранением модели верха. Придание обуви современного силуэта без сохранения модели верха. Изменение силуэта и модели верха. Использование голенищ сапожек, бывших в употреблении. Изменение метода крепления низа обуви.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>61. Восстановление формы обуви.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка отремонтированной обуви к окрашиванию верха. Окрашивание верха.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>	
<p>62. Выполнение окрашивания верха обуви из лицевых кож.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Подбор колодок по размеру и фасону, надевание обуви на колодку, нанесение нитроэмали, шлифование обуви наружным и</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10,</p>	



		механическим путем.		ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
63. Выполнение окрасивания верха обуви из велюра и замши.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Подбор колодок по размеру и фасону, надевание обуви на колодку, очищение верха обуви окрасивание и тонирование обуви.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
64. Аппретирование обуви после ремонта.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка отремонтированной обуви к аппретированию. Заделка дефектов. Лакирование обуви.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
65. Заделка	Техника безопасности при выполнении работ по	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3,

	<p>дефектов. Лакирование обуви.</p>	<p>ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка отремонтированной обуви к апретированию. Заделка дефектов. Лакирование обуви.</p>		<p>ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p><b>66. Восстановление ниточного крепления подошв в обуви рантового, рантопрошивного, допешельного, сандаального, прошивного методов крепления.</b></p>		<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенной подошвы, подметки. Зачистка, нанесение клея и прикрепление</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p><b>67. Проверочная работа по теме «Выполнение работ по реставрации обуви».</b></p>		<p>Выполнение заданий согласно технологической последовательности с соблюдением безопасных условий труда. подметки, подошвы.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17,</p>

	<p>68. Ремонт подошв обуви допельно-клеевого методов крепления.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.          Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенной подошвы, подметки. Зачистка, нанесение клея и прикрепление подметки, ранга, подошвы.</p>	<p>6</p>	<p>ЛР.18, ЛР.20.          ОК 1, ОК 2, ОК 3,          ОК 4, ОК 5, ОК 6          ОК 7.          ПК.1.          ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10,          ЛР.11, ЛР.15,          ЛР.16, ЛР.17,          ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>69. Ремонт подошв обуви выворотного метода крепления.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.          Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление вкладной стельки, увлажнение подошвы, подметки.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3,          ОК 4, ОК 5, ОК 6          ОК 7.          ПК.1.          ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10,          ЛР.11, ЛР.15,          ЛР.16, ЛР.17,          ЛР.18, ЛР.20.</p>	
<p>70. Восстановление крепления ранга.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.          Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенных: ранга, подошвы, подметки.          Зачистка, нанесение клея и прикрепление ранга, теленок, подошвы.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3,          ОК 4, ОК 5, ОК 6          ОК 7.          ПК.1.          ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10,          ЛР.11, ЛР.15,          ЛР.16, ЛР.17,</p>	

			ЛР.18, ЛР.20.
71. Ремонт подошв обуви рантоклевого метода крепления.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Приклеивание подметок, рубцов и подошвы.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
72. Ремонт подошв обуви прошивного метода крепления	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление вкладной стельки, увлажнение подошвы, подметки, восстановление шва.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
73. Восстановление крепления подошв клевого метода крепления.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Зачистка участка крепления, нанесение клеевой пленки, сушка, активация клеевой пленки, восстановление	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15,

	крепления, прессование обуви.			ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
74. Удаление изношенной части подошв и рантов.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенной подошвы. Зачистка, нанесение клея и прикрепление подошвы.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
75. Выравнивание и спускание края подметок и рубцов; шлифование подметок, рубцов и следа.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Срезание подметочной части ниже линии пучков. Спускание подошвы ножом с лицевой стороны на нет.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
76. Простилание следа обуви.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Срезание подметочной части ниже линии пучков.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10,

		Спускание подошвы ножом с лицевой стороны на нет.		ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
77. Ремонт подметочной части обуви, путем частичной замены изношенных частей в обуви клеевого метода крепления.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
78. Выполнение ремонта кожаных каблучков	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Укрепление кожаных каблучков изнутри и снаружи с помощью проволоочных гвоздей.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
79. Выполнение ремонта резиновых каблучков	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Укрепление резиновых каблучков изнутри и снаружи, проволоочными гвоздями.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1.

				ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
80. Выполнение ремонта пластмассовых каблучков	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Укрепление пластмассовых каблучков изнутри и снанужки, проволочными гвоздями.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
81. Выполнение ремонта деревянных каблучков	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Укрепление деревянных каблучков снанужки и изнутри, проволочными гвоздями.	6		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.1. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.

<p>Тема 01.3 Выполнение мелкого ремонта резиновой обуви.</p>	<p>82. Подготовка резиновой обуви к ремонту.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выкраивание деталей из сырой резины. Подготовка деталей к постановке. Удаление изношенных формованных каблучков, набоек, рубцов, косячков при помощи абразивного полотна, вручную.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.3. ЛР.02, ЛР. 03, ЛР.4, ЛР.7, ЛР.08, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>83. Подготовка ремонтных деталей.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Выкраивание заплат, рубцов, набоек, и косячков из пластин вулканической резины.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>	
<p>84. Нанесение клея на ремонтируемые участки обуви и ремонтные детали.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Нанесение резинового клея на детали и поврежденную поверхность при помощи волосистой кисти с соблюдением необходимых</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10,</p>	



		параметров.		ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
85. Прикрепление ремонтных деталей. Выкладка деталей из сырой резины на обувь		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выкраивание деталей из сырой резины. Подготовка деталей к постановке	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
86. Ремонт каблука галош.		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выкраивание деталей из сырой резины. Подготовка деталей к постановке. Выполнение их запрессовки и вулканизации.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
87. Выполнение ремонта задника галош при его сквозном разрыве.		Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7.

		срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выкраивание деталей из сырой резины. Подготовка деталей к постановке. Выполнение их запрессовки и вулканизации.		ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
88. Постановка, носков и задников на резиновую обувь холодным методом.	6	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выполнение ремонта резиновой обуви с помощью полиизопренового клея.		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
89. Ремонт подкладки галош	6	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Постановка заплат на подкладку галош из соответствующего материала, клеевым способом.		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
90. Проверочная работа по теме	6	Выполнение заданий согласно технологической последовательности с соблюдением безопасных		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6

	<p><b>«Выполнение мелкого ремонта резиновой обуви».</b></p>	<p>условий труда.</p>		<p>ОК 7. ПК.3. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
<p>Тема 01.4 Выполнение мелкого ремонта валяной обуви.</p>	<p>91. Удаление изношенных деталей валяной обуви.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Удаление изношенных подошв, набоек, вкладышей, заплат и напяточников, без повреждения смежных участков валяной обуви.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.2, ПК.4. ЛР.02, ЛР.03, ЛР.4, ЛР.7, ЛР.08, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
	<p>92. Подготовка ремонтных деталей валяной обуви.</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Раскрой необходимых для ремонта деталей из соответствующего материала.</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.2, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
	<p>93. Шлифование следа и боковой</p>	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной</p>	<p>6</p>	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6</p>

	поверхности валяной обуви.	<p>мастерской.</p> <p>Шлифование следа и боковой поверхности валяной обуви при помощи рашпиля и наждачного полотна.</p>		<p>ОК 7.</p> <p>ПК.2, ПК.4.</p> <p>ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>
94.Выполнение ремонта валяной обуви клеевым методом.	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Прикрепление подготовленных ремонтных деталей к валяной обуви клеевым способом.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6</p> <p>ОК 7.</p> <p>ПК.2, ПК.4.</p> <p>ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>	
95. Прикрепление войлочных вкладышей.	<p>Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской.</p> <p>Прикрепление вкладыша к верху валяной обуви клеевым методом. Околачивание прикрепленного вкладыша молотком.</p>	6	<p>ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6</p> <p>ОК 7.</p> <p>ПК.2, ПК.4.</p> <p>ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.</p>	
96.Прикрепление	Техника безопасности при выполнении работ по	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3,	

заплат и напяточников.	ремонт обуви в учебно-производственной мастерской. Накладка заплат и напяточников на изношенные детали валяной обуви, пришивание вручную сквозным двухниточным швом		ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.2, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
97. Пришивание подошв с набойками.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Накладка подошв на след валяной обуви, пришивание подошв вручную сквозным двухниточным швом.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.2, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15, ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
98. Выполнение ремонта валяной обуви клеевым методом. Отделка валенок.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственной мастерской. Шлифование уреза подошв и набоек; окрашивание и полирование рангов. Окрашивание бортовых оклеек.	6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6 ОК 7. ПК.2, ПК.4. ЛР.4, ЛР.7, ЛР.10, ЛР.11, ЛР.15,

				ЛР.16, ЛР.17, ЛР.18, ЛР.20.
			6	
99. Дифференцированный зачет.				
2 семестр				
			306	
			<b>ВСЕГО ЧАСОВ</b>	<b>594</b>

### III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Материально-техническое обеспечение

Программы учебной практики реализуется в сапожной мастерской.  
Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

1. Мастерской по производству обуви:

- рабочие верстаки по количеству обучающихся;
- рабочий раскройный стол;
- фен промышленный;
- швейная машина для сборки заготовок верха обуви;
- ручной пресс для прикрепления подошв;
- наборы ручного инструмента для индивидуального изготовления обуви;
- комплект обувных колодок;
- комплект (в ассортименте) обувных материалов для индивидуального изготовления обуви.

2. Механического участка:

- станки заточные;
- станок шлифовально-фрезерный МШК-1-0.

Реализация программы учебной практики предусматривает обязательную производственную практику, которая проводится концентрированно на предприятиях города и края.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения:

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Леденёва И.Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для начального проф. образования/ Ирина Николаевна Леденёва. - Москва: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с.\* - Текст: непосредственный
2. Краснов Б.Я. Материаловедение обувного и кожгалантерейного производства: Учебник для начального профессионального образования/ Борис Яковлевич Краснов. – М.: Высш. шк., 2005. – 326 с.: ил. – (Начальное профессиональное образование) \* - Текст: непосредственный

Дополнительные источники:

Краснов Б.Я. Материаловедение обувного и кожгалантерейного производства: Учебник для начального профессионального образования/ Борис Яковлевич Краснов. – М.: Высш. шк., 2005. – 326 с.: ил. – (Начальное профессиональное образование) \* - Текст: непосредственный

\*учебник не переиздавался.

Интернет-ресурсы:

1. <https://labirint-ru.jimdofree.com/>
2. <http://dzaikin.ru/>

### 3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится рассредоточено и чередуется с учебными дисциплинами и профессиональным модулем.

## IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК.1 Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;	Наблюдение при выполнении учебных работ.
ПК.2 Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);	Проведение проверочных работ.
ПК.3 Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.	Дифференцированный зачет.
ПК.4 Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.	

Формы текущего контроля для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливаются с учетом индивидуальных психофизических особенностей. При необходимости предусмотрено увеличение времени на подготовку, а также предоставление дополнительного времени для выполнения задания.