

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

**III. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

**по ПМ. 01 ВЫПОЛНЕНИЕ МЕЛКОГО РЕМОНТА ОБУВИ**

для профессии профессионального обучения

15398 Обувщик по ремонту обуви

Армавир, 2023

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13

# I. ПАСПОРТА АДАптиРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа **Ш.01 Производственная практика** является частью адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки, разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №45. Часть №2, Утвержден Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 N 22 для профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви.

## 1.2. Цели и задачи производственной практики.

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Ориентироваться в условиях смены технологий в производстве обувных материалов

ОК 8. Организовывать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.

ОК 9. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

ПК 1.1. Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстывающей части подметок, пластинок для кончиков и др.;

ПК 1.2. Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);

ПК 1.3. Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.

ПК 1.4. Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

- комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: выполнение мелкого ремонта обуви по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3. Рекомендуемое количество часов на производственную практику: 120 часов

## II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока учебной практики	Содержание учебного материала	Объем часов
ПМ.01 Выполнение мелкого ремонта обуви			
1. Тема 01.1 Ознакомление с предприятием, цехом.	1. Инструктаж по технике безопасности при выполнении ремонта обуви на предприятии. Безопасная организация рабочего места.	Ознакомление учащихся с предприятием-цехом и его оборудованием, режим работы. Ознакомление с инструментами, приспособлениями, обувщика по ремонту обуви. Организация рабочего места. Техника безопасности. Противопожарный инструктаж.	6
Тема 02.1 Мелкий ремонт верха обуви.	2. Восстановление клеевых креплений заготовки верха обуви.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденных ниточных звеньев. Скрепление одно - или двухниточным швом, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.	6
	3. Прикрепление заплат без нарушения соединения деталей	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденного участка, зачистка. Подбор	6

		заплаты из кожи одинаковой фактуры, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.	
	4. Прикрепление заплат без нарушения соединения деталей	<p>Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта.</p> <p>Удаление поврежденного участка, зачистка. Подбор заплата из кожи одинаковой фактуры, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.</p>	6
	5. Выполнение ремонта подкладки. Ремонт пяточной части подкладки.	<p>Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта.</p> <p>Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</p> <p>Удаление поврежденного участка, зачистка. Выполнение ремонта пяточной части</p>	6

		мягкого задника, пристрачивание. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.	
	6. Сужение голенищ сапог.	Распарывание верхнего канта, отделение верха от подкладки. Сужение голенища по изнаночной стороне, обрезка и разглаживание заднего шва, восстановление верхнего контура. ТБ.	6
	7. Расширение голенищ сапог. Увеличение полноты и размера обуви.	Увлажнение обуви. Подбор колодок для растяжки. Растяжка обуви на станке РО1-69. Подбор колодок, набор личин в носочной и пяточной частях колодки до заданного размера, увлажнение обуви, надевание на колодку, околачивание, сушка и снятие обуви с колодок. ТБ.	6
	8. Замена изношенной расширительной резинки.	Определение формы и размера выреза для расширительной резинки. Нанесение разметки на голенище, постановка резинки, устранение дефектов. ТБ.	6
	9. Установка блочков, крючков, хольнитенов.	Удаление изношенных блочков, крючков, хольнитенов полностью или частично, замена фурнитуры на новую. Использование приспособления ВБК-Р с ручным приводом. ТБ.	6
	10. Замена деформированных	Определение эксплуатационных дефектов и срока	6

	или изношенных ремешков.	исполнения ремонта. Удаление изношенных ремешков полностью или частично. Изготовление нового ремешка и его крепление. ТБ.	
Тема 02.2. Мелкий ремонт низа обуви.	11. Восстановление клеевого крепления подошв.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенной подошвы, подметки. Зачистка, нанесение клея и прикрепление подметки, подошвы. ТБ.	6
	12. Восстановление ниточного крепления подошв в обуви различных методов крепления подошв.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Зачистка участка крепления, нанесение клеевой пленки, сушка, активация клеевой пленки, восстановление крепления, прессование обуви. ТБ.	6
Тема 02.3 Ремонт каблуков и набоек на каблуках различных видов и высоты.	13. Ремонт кожаных каблуков.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Закрепление каблуков гвоздями изнутри и снаружи. ТБ.	6
	14. Выполнение ремонта пластмассовых каблуков.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Закрепление каблуков гвоздями изнутри и снаружи. ТБ.	6
	15. Выполнение ремонта деревянных каблуков.	Определение эксплуатационных дефектов и срока	6



		исполнения ремонта. Закрепление каблуков гвоздями изнутри и снаружи. ТБ.	
Тема 02.4 Выполнение ремонта резиновой обуви.	16. Прикрепление ремонтных деталей. Выкладка деталей из сырой резины на обувь	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выкраивание деталей из сырой резины. Подготовка деталей к постановке. ТБ.	6
	17. Постановка, носков и задников на резиновую обувь холодным методом.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно- производственных мастерских. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выполнение ремонта резиновой обуви с помощью полиизопренового клея. ТБ.	6
Тема 02.4 Выполнение ремонта валяной обуви.	18 Выполнение ремонта валяной обуви клеевым методом.	Прикрепление подготовленных ремонтных деталей к валяной обуви клеевым способом. ТБ.	6
	19 Прикрепление войлочных вкладышей, заплат и напяточников	Накладка заплат и напяточников на изношенные детали валяной обуви,	6

	пришивным методом.	пришивание вручную сквозным двухниточным швом ТБ.	
	Дифференцированный зачет		6
			<b>ВСЕГО 120</b>

### III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Общие требования к организации производственной практики

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях города и края на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль за практикой от образовательного учреждения осуществляет старший мастер ГКПОУ КК АИТИ. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения, а также работниками предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

#### 3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Мастерские по ремонту обуви	<ul style="list-style-type: none"> <li>- рабочие верстаки по количеству обучающихся;</li> <li>- рабочий раскройный стол;</li> <li>- электрические плитки с решетками;</li> <li>- швейная машина для ремонта и пошива верха обуви;</li> <li>- ручной пресс для прикрепления подошв;</li> <li>- станок заточной;</li> <li>- станок шлифовально-фрезерный МШК-1-0.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наборы ручного инструмента для ремонта верха и низа обуви;</li> <li>- комплект обувных колодок;</li> <li>- комплект (в ассортименте) обувных материалов для ремонта верха и низа обуви.</li> </ul>

#### 3.3. Информационное обеспечение обучения:

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

**Основные источники:**

1. Леденёва И.Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для начального проф. образования/ Ирина Николаевна Леденёва. - Москва: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с.\* - Текст: непосредственный

**Дополнительные источники:**

1. Краснов Б.Я. Материаловедение обувного и кожгалантерейного производства: Учебник для начального профессионального образования/ Борис Яковлевич Краснов. – М.: Высш. шк., 2005. – 326 с.: ил. – (Начальное профессиональное образование) \* - Текст: непосредственный

\*учебник не переиздавался

**Интернет-ресурсы:**

1. <https://labirint.ru/jindofree.com/>
2. <http://dzaikin.ru/>

#### **IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ III.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем производственной практики предприятия (организации) и мастером производственного обучения в процессе её прохождения, а также выполнения обучающимися производственных заданий.

<b>Результаты обучения (освоенный практический опыт)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;	Наблюдение при выполнении производственных и технологических операций.  Оценка деятельности обучающегося руководителем практики  Дифференцированный зачет
Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);	
Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.	
Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования;	