



Утверждаю
Директор ФКПООУ МТСП КК «АИТИ»
Е.В.Найвинова

августа 2017 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессионального обучения
ГОСУДАРСТВЕННОГО КАЗЕННОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И
СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ «АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
ТЕХНИКУМ ДЛЯ ИНВАЛИДОВ»

по профессии
12156 Закройщик

Квалификация: закройщик 4-5 разряда
Форма обучения - очная
Нормативный срок освоения ППО – 10 мес.

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППО

Настоящий учебный план программы профессионального обучения государственного казенного профессионального образовательного учреждения министерства труда и социального развития «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов» разработан на основе ФГОС среднего профессионального образования по профессии 262019.02 Закройщик, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации ПРИКАЗ от 2 августа 2013 г. N 773 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 июля 2010 г., регистрационный N 17688) , квалификационных требований по профессии (ЕТКС), выпуск 46;

- Устава ГКПОУ МТСП КК «АИТИ»;
- Постановления главы администрации (губернатор) Краснодарского края от 4 февраля 2014 г. № 54 «Об утверждении порядка профессионального обучения обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости)»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 1 июля 2013 г. N 499 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Методических рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утв. Министром образования и науки РФ 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн).
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- Даты начала занятий 1 сентября. Срок обучения – 10 месяцев.
- Нормы учебной нагрузки обучающихся - 30 часов в неделю.
- Продолжительность учебной недели – пятидневная.
- Продолжительность учебных занятий 45 минут.
- Продолжительность перемен – не менее 10 минут, перерыв на обед - 45 минут.
- Текущий контроль проводится в процессе обучения. Формы текущего контроля знаний: устный опрос, письменный опрос, лабораторная работа, контрольная работа, практическая работа, собеседование, тест, реферат, проверочная работа, отчет по производственной практике. Форма текущего контроля для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа.
- Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по дисциплинам, профессиональным модулям разрабатываются учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение двух первых месяцев от начала обучения. Контрольная работа (проверочная), лабораторная и практические работы — основные формы текущего контроля.
- Система оценок - пятибалльная, по всем дисциплинам теоретического обучения учебной и производственной практики выставляется оценка за семестр.

- Порядок проведения учебной и производственной практики: учебная практика осуществляется путем чередования с теоретическим обучением. Занятия по учебной практике проводятся в учебно-производственных мастерских учреждения.
- Производственная практика предусмотрена по профессиональному модулю ПМ.01 «Выполнение комплекса работ в процессе ремонта и изготовления швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам» - 120 часов (4 недели) (II семестр). Место прохождения - предприятия города и края. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов прохождения практики обучающимся, подтвержденных документами соответствующих организаций.
- Распределение времени на учебную и производственную практику – 714 часов (23.8 недели)

	1 семестр		2 семестр		ИТОГО
	УП	ПП	УП	ПП	
ПМ.01	288	0	306	120	714
ИТОГО	288	0	306	120	714

- На проведение консультаций отведено 20 часов по МДК 01.01 Конструирование и моделирование швейных изделий
- Факультатив по дисциплине Дизайн одежды - 66 часов.
- На каникулы по программе сроком 10 месяцев отводится 2 недели в зимнее время (18- 19 недели обучения);

1.5. Порядок аттестации обучающихся

- Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю; зачет или дифференцированный зачет по отдельным дисциплинам, МДК, практике. Вид контроля – устный, письменный. Порядок проведения промежуточной аттестации регламентируется Положением о промежуточной аттестации обучающихся по основным программам профессионального обучения в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении министерства труда и социального развития Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов»
- Промежуточная аттестация в форме экзамена и экзамена (квалификационного) проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены проводятся непосредственно после окончания освоения соответствующих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины или модуля. Для реализации текущей и промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением фонды оценочных средств. Формы промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливаются с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости предусмотрено увеличение времени на подготовку к экзаменам и зачетам, а также предоставление дополнительного времени для подготовки ответа на зачете, экзамене.
- Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. Условием допуска к экзамену

(квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик

- На промежуточную аттестацию выделено две недели - сессии: по одной в каждом семестре.
- Формы промежуточной аттестаций и распределение их по семестрам

№	Наименование предмета, дисциплины, МДК, ПМ	1 курс	
		1 семестр	2 семестр
1.	ОП.03 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	Э	
2.	ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ В ПРОЦЕССЕ РЕМОНТА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ РАЗЛИЧНОГО АССОРТИМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ		Э(к)
3.	МДК.01.01 Конструирование и моделирование швейных изделий		ДЗ
4.	ФК.00 Физическая культура	З	ДЗ

- Формы итоговой аттестации
Программа профессионального обучения завершается сдачей итоговой аттестации, которая проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.
- Программа итоговой аттестации включает в себя перечень тем практических квалификационных работ, определение содержания практических квалификационных работ, критерии оценивания квалификационных работ, организацию итоговой аттестации выпускников.

3.1. План учебного процесса

12156 Закройщик

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)	
			всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	I курс	
					1 сем. нед. 16	2 сем. нед. 17+4
1	2	3	4	5	6	7
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/-/1 э	116	58	48	68
ОП.01	Основы деловой культуры	-	34	17	0	34
ОП.02	Основы экономики организации	-	34	17	0	34
ОП.03	Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	1 Э	48	24	48	0
П.00	Профессиональный цикл	-/2 дз/1э	928	107	400	528
ПМ.00	Профессиональные модули	-/2 дз/1э	928	107	400	528
ПМ.01	ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ В ПРОЦЕССЕ РЕМОНТА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ РАЗЛИЧНОГО АССОРТИМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ	2 Э(к)	928	107	400	528
МДК.01.01	Конструирование и моделирование швейных изделий	2 дз	214	107	112	102
УП.01	Учебная практика	-	594	0	288	306
ПП.02	Производственная практика	-	120	0	0	120
ФК.00	Физическая культура	1 3, 2 ДЗ	66	60	32	34
Итого		1/3 дз/2э	1110	225	480	630
	Консультации		20			
	Факультатив Дизайн одежды		66		32	34
	Итоговая аттестация – 1 неделя					
	ВСЕГО		1196			
Всего	дисциплин и МДК				192	204
	учебной практики				288	306
	производств. практики					120
	экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))				1	1
	дифф. зачетов				0	2
	зачетов				1	0