



## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации ППО**

Настоящий учебный план программы профессионального обучения государственного казенного профессионального образовательного учреждения министерства труда и социального развития «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов» разработан на основе ФГОС среднего профессионального образования по профессии 262019.02 Закройщик, утвержденного приказом министерства образования и науки Российской Федерации ПРИКАЗ от 2 августа 2013 г. N 773 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 июля 2010 г., регистрационный N 17688) , квалификационных требований по профессии (ЕТКС), выпуск 46;

- Устава ГКПОУ МТСПР КК «АИТИ»;
- Постановления главы администрации (губернатор) Краснодарского края от 4 февраля 2014 г. № 54 «Об утверждении порядка профессионального обучения обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости)»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 1 июля 2013 г. N 499 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;
- Методических рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утв. Министром образования и науки РФ 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн).
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

- Даты начала занятий 1 сентября. Срок обучения – 10 месяцев.
- Нормы учебной нагрузки обучающихся - 30 часов в неделю.
- Продолжительность учебной недели – пятидневная.
- Продолжительность учебных занятий 45 минут.
- Продолжительность перемен – не менее 10 минут, перерыв на обед - 45 минут.
- Текущий контроль проводится в процессе обучения. Формы текущего контроля знаний: устный опрос, письменный опрос, лабораторная работа, контрольная работа, практическая работа, собеседование, тест, реферат, проверочная работа, отчет по производственной практике. Форма текущего контроля для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа.
- Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по дисциплинам, профессиональным модулям разрабатываются учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение двух первых месяцев от начала обучения. Контрольная работа (проверочная), лабораторная и практические работы — основные формы текущего контроля.
- Система оценок - пятибалльная, по всем дисциплинам теоретического обучения учебной и производственной практики выставляется оценка за семестр.

- Порядок проведения учебной и производственной практики: учебная практика осуществляется путем чередования с теоретическим обучением. Занятия по учебной практике проводятся в учебно-производственных мастерских учреждения.
- Производственная практика предусмотрена по профессиональному модулю ПМ.01 «Выполнение комплекса работ в процессе ремонта и изготовления швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам» - 120 часов (4 недели) (II семестр). Место прохождения - предприятия города и края. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов прохождения практики обучающимся, подтвержденных документами соответствующих организаций.
- Распределение времени на учебную и производственную практику – 714 часов (23.8 недели)

	1 семестр		2 семестр		ИТОГО
	УП	ПП	УП	ПП	
ПМ.01	288	0	306	120	714
ИТОГО	288	0	306	120	714

- На проведение консультаций отведено 20 часов по МДК 01.01 Конструирование и моделирование швейных изделий
- Факультатив по дисциплине Дизайн одежды - 66 часов.
- На каникулы по программе сроком 10 месяцев отводится 2 недели в зимнее время (18- 19 недели обучения);

### 1.5. Порядок аттестации обучающихся

- Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю; зачет или дифференцированный зачет по отдельным дисциплинам, МДК, практике. Вид контроля – устный, письменный. Порядок проведения промежуточной аттестации регламентируется Положением о промежуточной аттестации обучающихся по основным программам профессионального обучения в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении министерства труда и социального развития Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов»
- Промежуточная аттестация в форме экзамена и экзамена (квалификационного) проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены проводятся непосредственно после окончания освоения соответствующих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины или модуля. Для реализации текущей и промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением фонды оценочных средств. Формы промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливаются с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости предусмотрено увеличение времени на подготовку к экзаменам и зачетам, а также предоставление дополнительного времени для подготовки ответа на зачете, экзамене.
- Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. Условием допуска к экзамену

(квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик

- На промежуточную аттестацию выделено две недели - сессии: по одной в каждом семестре.
- Формы промежуточной аттестаций и распределение их по семестрам

№	Наименование предмета, дисциплины, МДК, ПМ	1 курс	
		1 семестр	2 семестр
1.	ОП.03 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	Э	
2.	ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ В ПРОЦЕССЕ РЕМОНТА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ РАЗЛИЧНОГО АССОРТИМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ		Э(к)
3.	МДК.01.01 Конструирование и моделирование швейных изделий		ДЗ
4.	<b>ФК.00 Физическая культура</b>	<b>З</b>	<b>ДЗ</b>

- Формы итоговой аттестации  
Программа профессионального обучения завершается сдачей итоговой аттестации, которая проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.
- Программа итоговой аттестации включает в себя перечень тем практических квалификационных работ, определение содержания практических квалификационных работ, критерии оценивания квалификационных работ, организацию итоговой аттестации выпускников.

### 3.1. План учебного процесса

12156 Закройщик

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)	
			всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	I курс	
					1 сем. нед. 16	2 сем. нед. 17+4
1	2	3	4	5	6	7
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/-/1 э</b>	<b>116</b>	<b>58</b>	<b>48</b>	<b>68</b>
ОП.01	Основы деловой культуры	-	34	17	0	34
ОП.02	Основы экономики организации	-	34	17	0	34
ОП.03	Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам	1 Э	48	24	48	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/2 дз/1э</b>	<b>928</b>	<b>107</b>	<b>400</b>	<b>528</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/2 дз/1э</b>	<b>928</b>	<b>107</b>	<b>400</b>	<b>528</b>
ПМ.01	ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ В ПРОЦЕССЕ РЕМОНТА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ РАЗЛИЧНОГО АССОРТИМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ	2 Э(к)	928	107	400	528
МДК.01.01	Конструирование и моделирование швейных изделий	2 дз	214	107	112	102
УП.01	Учебная практика	-	594	0	288	306
ПП.02	Производственная практика	-	120	0	0	120
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>1 3, 2 ДЗ</b>	<b>66</b>	<b>60</b>	<b>32</b>	<b>34</b>
<b>Итого</b>		<b>1/3 дз/2э</b>	<b>1110</b>	<b>225</b>	<b>480</b>	<b>630</b>
	Консультации		20			
	Факультатив Дизайн одежды		66		32	34
	Итоговая аттестация – 1 неделя					
	<b>ВСЕГО</b>		<b>1196</b>			
<b>Всего</b>	дисциплин и МДК				<b>192</b>	<b>204</b>
	учебной практики				<b>288</b>	<b>306</b>
	производств. практики					<b>120</b>
	экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))				<b>1</b>	<b>1</b>
	дифф. зачетов				<b>0</b>	<b>2</b>
	зачетов				<b>1</b>	<b>0</b>