

Министерство образования, науки и молодежной политики  
Краснодарского края  
Государственное казенное профессиональное образовательное учреждение  
Краснодарского края  
«Армавирский индустриальный техникум для инвалидов»

**Комплект оценочных средств  
для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной  
аттестации по производственной практике  
ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам  
в рамках программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования  
29.01.07 Портной**

**Армавир, 2021**

Рассмотрено и одобрено  
на заседании МК № 2  
Протокол № 3 от «29» 10 2021 г.  
Председатель методической комиссии  
\_\_\_\_\_ Н.С. Ситникова

УТВЕРЖДАЮ  
И.о. директора ГКПОУ КК АИТИ



Рассмотрен  
на заседании педагогического совета  
Протокол № 2 от «09 ноября» 2021 года

Комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта по профессии среднего профессионального образования 29.01.07 Портной, укрупнённой группы 29.00.00 Технологии лёгкой промышленности разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 262019.03 Портной, утверждённого приказом Минобрнауки РФ от 02.08.2013 г. №770, зарегистрированного в Минюсте РФ от 20 августа 2013 г. № 29655, входящей в состав укрупнённой группы 29.00.00 Технология лёгкой промышленности, профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» утверждённого приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051-н; положения о практической подготовке обучающихся ГКПОУ КК АИТИ (утв. Приказом директора учреждения от 18.01.2021 № 56), положения о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021 № 139), рабочей программы рабочей программы производственной практики ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

**Организация - разработчик: ГКПОУ КК АИТИ**

**Разработчик:**

Егиазарова Елена Рубеновна, мастер производственного обучения  
ГКПОУ КК АИТИ

**Эксперты:**

1. Бондаренко Галина Алексеевна, индивидуальный предприниматель
2. Станкевич Наталья Николаевна, индивидуальный предприниматель
3. Забгаева Татьяна Валерьевна, методист ГКПОУ КК АИТИ



## РЕЦЕНЗИЯ

**на комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта по ПП.01 ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам по профессии 29.01.07 Портной.**

Комплект контрольно-оценочных средств разработан в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для текущего контроля успеваемости и проведения промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139) с рабочей программой ПП.01 ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

При помощи комплекта контрольно-оценочных средств осуществляется контроль и управление процессом приобретения обучающимися необходимых знаний, умений, практического опыта и компетенций, определённых стандартом по направлению подготовки в качестве результатов освоения профессионального модуля.

Оценочные средства, сопровождающие реализацию профессионального модуля разработаны, для проверки качества формирования компетенций и являются действенным средством не только оценки, но и обучения.

### Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован для использования в учебном процессе по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент:  Станкевич Наталья Николаевна

Индивидуальный предприниматель

## РЕЦЕНЗИЯ

**на комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта по ПП.01 ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам по профессии 29.01.07 Портной.**

Комплект контрольно-оценочных средств разработан в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для текущего контроля успеваемости и проведения промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139) с рабочей программой ПП.01 ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

Комплект контрольно-оценочных средств представляет собой совокупность контролирующих материалов, предназначенных для измерения уровня достижений обучающимися установленных результатов прохождения производственной практики.

Критерии оценки сформулированы для методов оценки и направлены на получение планируемых результатов.

Для проверки результатов овладения обучающимися практического опыта в конце учебной практики проводится дифференцированный зачёт, который выставляется на основании аттестационного листа, заполняемого работодателем.

Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован для использования в учебном процессе по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент:



Бондаренко Галина Алексеевна

Индивидуальный предприниматель



## РЕЦЕНЗИЯ

**на комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта по ПП.01 ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам по профессии 29.01.07 Портной.**

Комплект контрольно-оценочных средств разработан в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для текущего контроля успеваемости и проведения промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139) с рабочей программой ПП.01 ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

Комплект контрольно-оценочных средств представляет собой совокупность контролирующих материалов, предназначенных для измерения уровня достижений обучающимися установленных результатов прохождения производственной практики.

Критерии оценки сформулированы для методов оценки и направлены на получение планируемых результатов.

Для проверки результатов овладения обучающимися практического опыта в конце учебной практики проводится дифференцированный зачёт, который выставляется на основании аттестационного листа, заполняемого работодателем.

Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован для использования в учебном процессе по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент: \_\_\_\_\_

Забгаева Татьяна Валерьевна

методист ГКПОУ КК АИТИ



МП

## **1. Контроль приобретения практического опыта. Оценка по производственной практике**

### **1.1. Общие положения**

Целью оценки по производственной практике является оценка: 1) профессиональных и общих компетенций; 2) практических навыков.

1.2.1 Формами текущего контроля результатов прохождения производственной практики в соответствии с рабочей программой являются:

- ежедневный контроль посещаемости практики (с отметкой в журнале учета занятий);
- контроль качества выполнения видов работ на практике (с отметкой в журнале учета занятий);
- контроль за ведением дневника практики;

1.2.2 Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачёт.

1.2.3. Порядок проведения.

Производственная практика аттестуется в последний день практики. Оценка по итогам прохождения практики выставляется на основе отчёта о прохождении производственной практики при условии:

- положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации (предприятия) и техникума об уровне освоения профессиональных компетенций;
- наличия положительной характеристики организации (предприятия) на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;
- полноты и своевременности представления дневника практики и отчёта о практике в соответствии с заданием на практику.

## 1.2. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю

| Иметь практический опыт   | Виды и объем работ на производственной практике, требования к их выполнению и/ или условия выполнения   | Документ, подтверждающий качество выполнения работ  |
|---|---|---|
| 1   | 2   | 3   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работа с эскизами;</li> <li>- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;</li> <li>- определения свойств применяемых материалов;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;</li> <li>- выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- поиска информации нормативных документов;</li> </ul> | <p>Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии;</p> <p>Технологическая обработка изделий:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-пошив школьных юбок;</li> <li>-пошив медицинского халата х/б;</li> <li>-пошив платья х/б;</li> <li>-пошив школьных брюк;</li> <li>-пошив мужских брюк;</li> <li>-пошив женского жилета;</li> <li>-пошив школьного жилета;</li> <li>-пошив школьного жакета;;</li> <li>-пошив женского жакета;</li> <li>-пошив школьного пиджака;</li> <li>-пошив мужского пиджака.</li> </ul> | <p>Дневник производственной практики;</p> <p>аттестационный лист о прохождении практики</p> |

## 1.3. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

| Оценка    | Критерии  |
|-----------|---|
| «Отлично» | <p>Работы по изготовлению швейных изделий выполняются уверенно, без ошибок, показаны уверенные знания по выполнению технологического процесса. Соблюдалась последовательность обработки, в соответствии с технологической обработкой и техническими условиями, с применением приёмов самоконтроля поузловой обработки изделия. Практическое задание выполнялось самостоятельно, с соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места.</p>                                   |
| «Хорошо»  | <p>Выставляется при условии правильности выполнения практического задания, соблюдая последовательность обработки, в соответствии с технологической обработкой и техническими условиями, с применением приёмов самоконтроля поузловой обработки изделия, но допущены не значительные нарушения по техническим условиям, которые не влияют на внешний вид изделия. Практическое задание выполнялось самостоятельно, с соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места.</p> |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| «Удовлетворительно»   | Выставляется при условии правильности выполнения практического задания, соблюдая последовательность обработки, в соответствии с технологической обработкой и техническими условиями, с применением приёмов самоконтроля поузловой обработки изделия, но допущены нарушения по техническим условиям, которые исправлены обучающимся самостоятельно по требованию мастера. Практическое задание выполнялось с соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места. |
| «Неудовлетворительно» | Допущены более значительные ошибки при изготовлении швейных изделий. Ошибки исправлены мастером закройщиком.  |



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

по ПП.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

1.Ф.И.О. обучающегося \_\_\_\_\_

№ группы 35 \_\_\_\_\_

Код и наименование профессии 29.01.07 Портной \_\_\_\_\_

Успешно прошёл (ла) Производственную практику \_\_\_\_\_

По профессиональному модулю ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам \_\_\_\_\_

В объёме 324 часов с «    » 2024 г. по «    » 2024 г.

в организации \_\_\_\_\_

### 2. Виды и качество выполнения работ

| Виды работ, выполненных обучающимися во время производственной практики   | Качество выполнения работ (оценка) |
|---|------------------------------------|
| Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии - 6 часов<br>Технологическая обработка изделий -318 часов:<br>-пошив школьных юбок;<br>-пошив медицинского халата х/б;<br>-пошив платья х/б;<br>-пошив школьных брюк;<br>-пошив мужских брюк;<br>-пошив женского жилета;<br>-пошив школьного жилета;<br>-пошив школьного жакета;:<br>-пошив женского жакета;<br>-пошив школьного пиджака;<br>-пошив мужского пиджака. |                                    |

Заключение:

В процессе Производственной практики \_\_\_\_\_

(вид практики)

обучающийся продемонстрировал / не продемонстрировал владение общими и профессиональными компетенциями

Дата

Подписи руководителя практики,  
Ответственного лица организации