

Министерство образования, науки и молодёжной политики  
Краснодарского края  
Государственное казённое профессиональное образовательное учреждение  
Краснодарского края  
«Армавирский индустриальный техникум для инвалидов»

**ПРОГРАММА ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**  
**по ПМ. 01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам**  
по профессии СПО 29.01.07 Портной

Армавир, 2020

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	3
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	12

# ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1 Область применения программы

Программа ПП.01 Производственная практика является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии ФГОС СПО по профессии 262019.03 Портной, профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» утверждённого приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051 н.

## 1.2. Цели и задачи производственной практики.

Целью производственной практики является:

-формирование общих и профессиональных компетенций.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определённых руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно - тепловой обработке узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

- комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности:
- пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

**Задачами производственной практики являются:**

- закрепление и совершенствование приобретённого в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3. Рекомендуемое количество часов на производственную практику: 306 часов.

## II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока производственной практики	Содержание учебного материала	Объем часов
ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.			306
Тема 01.1 Технологическая обработка изделий	1. Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии	Основные правила по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии при пошиве швейных изделий.	6
	<b>2. Пошив юбки:</b> обработка вытачек, срезов и застежки.	Проверка деталей кроя. Обработка вытачек юбки. Обработка боковых срезов. Обработка застежки тесьмой – молния.	6
	3. Пошив юбки: обработка верхнего среза, низа и ВТО, сдача заказа.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка низа юбки отделочной тканью. Окончательная отделка юбки	6
	<b>4. Пошив юбки:</b> обработка встречной складки, боковых срезов и застежки.	Проверка деталей кроя. Обработка встречной складки на переднем полотнище юбки. Обработка боковых срезов. Обработка застежки на крючки.	6
	5. Пошив юбки: обработка верхнего среза, низа и ВТО.	Обработка верхнего среза юбки обтачкой. Обработка низа юбки. Окончательная отделка юбки	6
	<b>6. Пошив юбки:</b> обработка подреза, срезов и застежки.	Проверка деталей кроя. Обработка подреза на переднем полотнище юбки. Обработка боковых срезов. Обработка застежки тесьмой - молния.	6
	7. Пошив юбки: обработка верхнего среза, низа и ВТО, сдача заказа.	Обработка верхнего среза юбки отложным поясом. Обработка низа юбки. Окончательная отделка юбки	6
	8. Пошив халата х/б: подготовка изделия к первой примерке, обработка изделия к подрезке	Получение кроя. Проверка наличия деталей кроя. Подготовка халата к первой примерке. Обработка рельефов, боковых швов халата.	6

		Подготовка халата к осноровке и подрезке.	
	9. Пошив халата х/б: Стачивание плечевых швов, обработка горловины, подборта.	Обработка плечевых швов. Обработка бортов и горловины халата.	6
	10. Пошив халата х/б Обработка рукавов, взмётывание и втачивание в пройму, ВТО изделия, сдача заказа.	Обработка низа рукавов и низа изделия. Соединение рукавов с проймами халата. Окончательная отделка халата	6
	11. Пошив брюк: формование, обработка срезов и застёжки.	Проверка деталей кроя. Формование передних и задних половинок брюк. Обработка боковых и средних срезов брюк. Обработка застёжки на тесьму – молния.	6
	12. Пошив брюк: обработка верхнего среза, низа и ВТО, сдача заказа.	Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	6
	13. Пошив брюк: формование, обработка кармана, срезов и застёжки.	Проверка деталей кроя. Формование передних и задних половинок брюк. Обработка кармана. Обработка боковых и средних срезов брюк. Обработка застёжки на тесьму – молния.	6
	14. Пошив брюк: обработка верхнего среза, низа и ВТО, сдача заказа.	Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	6
	15. Пошив брюк: формование, обработка кармана, срезов и застёжки.	Проверка деталей кроя. Формование передних и задних половинок брюк. Обработка прорезного кармана в рамку. Обработка боковых и средних срезов брюк. Обработка застёжки на тесьму – молния.	6
	16. Пошив брюк: обработка верхнего среза, низа и ВТО.	Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	6

	14. Пошив брюк: формование, обработка кармана, срезов и застёжки.	Проверка деталей кроя. Формование передних и задних половинок брюк. Обработка прорезного кармана с клапаном. Обработка боковых и средних срезов брюк. Обработка застёжки на тесьму – молния.	6
	18. Пошив брюк: обработка верхнего среза, низа и ВТО, сдача заказа.	Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	6
	19. Пошив женского жилета: обработка полочек, клапана и кармана.	Проверка деталей кроя. Обработка полочек жилета. Обработка клапана. Обработка прорезного кармана с клапаном.	6
	20. Пошив жилета: обработка спинки и срезов.	Обработка спинки жилета. Обработка боковых и плечевых срезов жилета.	6
	21. Пошив жилета: обработка бортов, горловины и подкладки.	Обработка бортов и горловины жилета. Обработка подкладки.	6
	22. Пошив жилета: соединение подкладки и ВТО, сдача заказа.	Соединение подкладки с изделием. Окончательная отделка жилета	6
	23. Пошив жилета: обработка полочек и кармана.	Проверка деталей кроя. Обработка полочек жилета. Обработка прорезного кармана в рамку.	6
	24. Пошив жилета: обработка спинки и срезов.	Обработка спинки жилета. Обработка боковых и плечевых срезов жилета.	6
	25. Пошив жилета: обработка бортов и подкладки.	Обработка бортов и горловины жилета. Обработка подкладки.	6
	26. Пошив жилета: соединение подкладки и ВТО, сдача заказа.	Соединение подкладки с изделием. Окончательная отделка жилета	6
	27. Пошив жакета: дублирование, обработка полочек и спинки.	Проверка деталей кроя. Дублирование деталей. Начальная обработка полочек и спинки жакета.	6
	28. Пошив жакета: обработка кармана и застёжки.	Обработка прорезного кармана с листочкой. Обработка застёжки жакета.	6
	29. Пошив	Соединение полочек и спинки по	6

	жакета:обработка боковых, плечевых срезов, воротника и подкладки.	боковым, плечевым срезам. Обработка воротника. Обработка подкладки.	
	30. Пошив жакета:соединение воротника, подкладки и обработка низа.	Соединение воротника с горловиной. Соединение подкладки с изделием. Обработка низа изделия.	6
	31. Пошив жакета: обработка рукавов.	Обработка рукавов и соединение их с изделием	6
	32. Пошив жакета: пришивание фурнитуры, ВТО и сдача заказа.	Пришив пуговиц. Окончательная отделка жакета.	6
	33.Пошив жакета: дублирование, обработка полочек и спинки.	Проверка деталей кроя. Дублирование деталей. Начальная обработка полочек и спинки жакета.	6
	34. Пошив жакета: обработка кармана и застёжки.	Обработка накладного кармана. Обработка застёжки жакета.	6
	35.Пошив жакета: обработка срезов и воротника.	Соединение полочек и спинки по боковым , плечевым срезам. Обработка отделочного воротника.	6
	36. Пошив жакета: соединение воротника и обработка низа.	Соединение воротника с горловиной. Обработка низа изделия.	6
	37. Пошив жакета: обработка рукавов.	Обработка рукавов и соединение их с изделием	6
	38. Пошив жакета: пришив фурнитуры и ВТО, сдача заказа.	Пришив пуговиц. Окончательная отделка жакета	6
	39. Пошив пиджака: дублирование, обработка полочек и спинки.	Проверка деталей кроя. Дублирование деталей. Начальная обработка полочек и спинки пиджака.	6
	40. Пошив пиджака: обработка кармана и застёжки.	Обработка прорезного кармана в рамку. Обработка застёжки.	6
	41. Пошив пиджака: обработка срезов и воротника.	Соединение полочек и спинки по боковым, плечевым срезам. Обработка воротника.	6
	42. Пошив пиджака: соединение воротника и обработка низа.	Соединение воротника с горловиной. Обработка низа изделия.	6
	43. Пошив пиджака: обработка рукавов.	Обработка рукавов и соединение их с изделием.	6



	44. Пошив пиджака: обработка подкладки, пришив фурнитуры и ВТО.	Обработка подкладки и соединение ее с изделием. Пришив пуговиц. Окончательная отделка пиджака.	6
	45. Пошив пиджака: дублирование, обработка полочек, спинки и клапана.	Проверка деталей кроя. Дублирование деталей . Начальная обработка полочек и спинки пиджака. Обработка клапана.	6
	46. Пошив пиджака: обработка кармана и застёжки.	Обработка прорезного кармана с клапаном. Обработка застёжки.	6
	47. Пошив пиджака: обработка срезов и воротника.	Соединение полочек и спинки по боковым, плечевым срезам. Обработка воротника.	6
	48. Пошив пиджака: соединение воротника и обработка низа.	Соединение воротника с горловиной. Обработка низа изделия.	6
	49. Пошив пиджака: обработка рукавов.	Обработка рукавов и соединение их с изделием.	6
	50. Пошив пиджака: обработка подкладки, пришив фурнитуры и ВТО.	Обработка подкладки и соединение ее с изделием. Пришив пуговиц. Окончательная отделка пиджака.	6
	51. Дифференцированный зачёт		6
	<b>Всего часов:</b>		<b>306</b>

### III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Общие требования к организации производственной практики.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики в организациях/предприятиях края на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль за практикой от образовательного учреждения осуществляет старший мастер. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения, а также работниками организаций, закреплёнными за обучающимися.

#### 3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Раскройный цех	Раскройно – ленточные машины, раскройные прессы.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, ножницы.
Экспериментальный цех	Стачивающие швейные машины, спецмашины.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, ножницы.
Пошивочный цех	Стачивающие швейные машины. Спецмашины: двухигольная, плоскошовная, распошивальная, обметочные машины, паровые электроутюги, прессы.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, утюжильные колодки, ножницы.
Отделочный цех	Петельная спецмашина, машина для пришивания пуговиц. Паровые электроутюги, прессы.	Лекала, сантиметровые ленты, утюжильные колодки, ножницы.

#### 3.3. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы).

1. Труевцева М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве в 2-х ч. – М. Академия 2018

2. Силаева М.А Технология одежды, в 2-х ч. – М. Академия 2017

Дополнительная литература:

1. Жилевска Тереза Подгонка, переделка, ремонт и реставрация.-2017 Силаева М.А Пошив изделий по индивидуальным заказам. – М. Академия 2017.
2. Амирова Э.К., Труханова А.Т. и др. Технология швейных изделий. – М.. Академия, 2017.

Дополнительные источники:

1. Журнал Бурда 2019 г.
2. Журнал Ателье 2017 г.

Интернет-ресурсы:

1. <https://www.youtube.com/watch?v=E4b2wHAAIhc&list=PLPmeKkSRs-B2uop-bo1MqIVzyVP1V6Cd2&index=15&t=0s>
2. <https://www.youtube.com/watch?v=76vK3NR5TdU&list=PLPmeKkSRs-B2uop-bo1MqIVzyVP1V6Cd2&index=18>
3. <https://yandex.ru/video/preview/?filmId=9321854082579833867&text=технологическая%20карта%20низа%20пиджака&path=wizard&parent-reqid=1590220206399212-104158109348489851300192-production-app-host-man-web-yp-293&redircnt=1590220370.1>
4. <https://yandex.ru/video/preview/?filmId=12248364190145121243&text=детали+кроя+жилета+женского&path=wizard&parent-reqid=1587191901979959-1149310540302666079700125-production-app-host-man-web-yp-298&redircnt=1587192176.1>
5. <https://yandex.ru/video/preview/?filmId=2069428130861072444&text=Инструкционная%20карта%20прорезной%20карман%20в%20рамку&path=wizard&parent-reqid=1588686739443226-1495678211982501920400121-production-app-host-vla-web-yp-87&redircnt=1588709629.1>

#### IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях края на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль за практикой от образовательного учреждения осуществляет старший мастер. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения, а также работниками предприятий/организаций, закрепленными за обучающимися.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работа с эскизами;</li> <li>- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;</li> <li>- определения свойств применяемых материалов;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;</li> <li>- выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- поиска информации нормативных документов;</li> </ul>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении производственных работ. Дифференцированный зачёт</p>