

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УП. 01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

по ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО
ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

профиль: технологический

для профессии СПО 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Армавир, 2024

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	9
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	19
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	21

I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

1.1. Область применения программы

Рабочая программа УП. 01 Учебная практика по ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, утвержденного приказом Министрстве просвещения Российской Федерации, от 26.09.2023г. № 720, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ 02.11.2023 г. № 75814, Профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051н, с учётом рекомендаций работодателей: ИП Чечина Н.А., ИП Станкевич Н.Н., ИП Бондаренко Г.А для профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, входящей в состав укрупнённой группы 29.00.00 Технологии лёгкой промышленности.

В рабочую программу включен пошив изделия с учётом пожеланий работодателя ИП Бондаренко Г.А - изготовление школьной и производственной формы.

1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

Приобретаемый практический опыт:	<ul style="list-style-type: none">- работы с эскизами;- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;- определения свойств применяемых материалов;- раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально;- раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию;- подкраивания мелких деталей швейных изделий;- комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий;- изготовления швейных изделий;- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;- выполнения влажно-тепловых работ;
---	--

<p>Уметь</p>	<ul style="list-style-type: none"> - поиска информации и нормативных документов; - читать технический рисунок; - сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; - определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; - давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; - выполнять раскладку лекал на материале; - контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; - пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; - выкраивать детали швейных изделий; - выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; - применять современные методы обработки швейных изделий; - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; - пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; - подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; - определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов; - заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; - пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; - соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; - работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; - пользоваться инструкционно-технологическими картами; - пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); - осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; - применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов;
<p>Знать</p>	<ul style="list-style-type: none"> - виды и ассортимент применяемых при ремонте швейных материалов, их основные свойства; - виды и детали швейных изделий; - название деталей кроя; - определение долевой и уточной нити; - волокнистый состав, свойства и качества материалов для

	<p>изготовления изделий различных ассортиментных групп;</p> <ul style="list-style-type: none"> - современные материалы и фурнитуру; - технологии раскроя изделий различного ассортимента; - виды инструментов, применяемых для раскроя изделий различного ассортимента; - способы рационального использования материалов при раскрое изделий различного ассортимента; - требования к раскрою швейных изделий с учетом рисунка и фактуры поверхности материалов; - технологический процесс изготовления изделий; - виды технологической обработки изделий одежды; - ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; - современные технологии обработки швейных изделий; - технические требования к выполнению операций ВТО; - технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - причины возникновения неполадок и их устранение; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - современное (новейшее) оборудование; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; - действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.
--	--

и овладеть:

1.2.1 Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК.1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК.2	Использовать современные средства поиска. Анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК.3	Планировать и реализовывать профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК.4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК.5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учётом особенностей социального и культурного контекста
ОК.6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учётом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК.7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных обстоятельствах
ОК.8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК.9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ЛР 4	Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионально конструктивного «цифрового следа».
ЛР 9	Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях.
ЛР 13	Выбирающий оптимальные способы решения профессиональных задач на основе уважения к заказчику, понимания его потребностей
ЛР 14	Проявляющий способности к планированию и ведению предпринимательской деятельности на основе понимания и соблюдения правовых норм российского законодательства
ЛР-КК 1	Признающий ценность непрерывного образования, ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, избегающий безработицы; управляющий собственным профессиональным развитием; рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности.
ЛР-КК 2	Экономически активный, предприимчивый, готовый к самозанятости.

1.2.2 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам
ПК 1.1.	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.2.	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.
ПК 1.3.	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК 1.4.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.5.	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.

УП.01 Учебная практика включает в себя «бережливое производство» раскрывающееся в темах:

– Тема 01.1.1 Ознакомление с эскизами модели и деталями кроя изделий одежды, с инструментом для ручных работ. Метод контроля «всё на своих местах».

– Тема 01.2.2. Определение свойств и качеств материалов для изделий различных ассортиментных групп. Метод контроля «всё на своих местах».

- Тема 01.3.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки. Метод контроля «всё на своих местах».

- Тема 01.4 Выполнение поэтапной обработки и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам. Раскрой швейных изделий, подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Метод контроля «всё на своих местах».

- Тема 01.4.6 Обучение приёмам работы на универсальных стачивающих швейных машинах: выполнение параллельных, зигзагообразных и ломаных строчек. Ухаживать должным бережливым образом за швейными машинами.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики: 366 часов;

в том числе в форме практической подготовки -366 часов

Промежуточная аттестация в форме экзамена

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока учебной практики	Содержание учебного материала	Объем часов (в том числе в форме практической подготовки)
ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам			366
Тема 01.1 Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах.	1. Ознакомление с эскизами модели и деталями кроя изделий одежды, с инструментом для ручных работ. Метод контроля «всё на своих местах».	Визуальное сопоставление наличия количества деталей кроя с эскизом модели, правильности выкраивания деталей кроя. Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом модели. Определение по эскизу правильность выкраивания формы деталей кроя. Соответствие деталей кроя техническим условиям. Освоение навыков правильной посадки на рабочем месте. Инструменты, приспособления и принадлежности для ручных работ, приемы пользования ими. Подбор номеров игл и ниток для ручных работ.	6
Тема 01.2 Определение свойств и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	2. Определение свойств и качеств материалов для изделий различных ассортиментных групп. Метод контроля «всё на своих местах».	Определение волокнистого состава ткани и распознавание текстильных пороков. Определение свойств и качества текстильных материалов: (технологические, механические и гигиенические свойства).	6
Тема 01.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.	3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки. Метод контроля «всё на своих местах».	Правила ТБ и пожарной безопасности при обслуживании швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки. Ознакомление с правилами ухода за машиной: чистка, смазка. ТБ при выполнении машинных работ. Технические условия и основные правила выполнения машинных работ.	6

<p>Тема 01.4 Выполнение поэтапной обработки и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам. Раскрой швейных изделий, подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Метод контроля «всё на своих местах».</p>	<p>4. Ручные стежки: прямые, косые смёточные стежки и строчки, Соблюдение техники безопасности.</p>	<p>Организация рабочего места при выполнении ручных стежков и правила безопасного труда. Выполнение прямых, косых смёточных стежков и их строчек.</p>	6
	<p>5. Ручные стежки: крестообразные, петлеобразные и петельные.</p>	<p>ТБ при ручных работах. Выполнение подшивочных, отделочных, разметочных вспушных, копировальных, стежков для пришивания крючков, петель и пуговиц, специальных стежков для обметывания петель с соблюдением технических условий.</p>	6
	<p>6. Обучение приёмам работы на универсальных стачивающих швейных машинах: выполнение параллельных, зигзагообразных и ломаных строчек. Ухаживать должным бережливым образом за швейными машинами.</p>	<p>Организация рабочего места и ТБ при выполнении машинных работ. Освоение навыков правильной посадки за швейной машиной. Подбор игл и ниток для машинных работ. Освоение навыков заправки швейной машины и регулировки натяжения верхней и нижней нитей, а также величина стежка и давление лапки на ткань. Пуск и остановка швейной машины. Выполнение параллельных, зигзагообразных и ломаных строчек на бумаге без заправки швейной машины. Выполнение параллельных, зигзагообразных и ломаных строчек на ткани цветными нитками.</p>	6
	<p>7. Выполнение соединительных, бельевых, краевых, окантовочных швов на стачивающих швейных машинах.</p>	<p>ТБ при выполнении машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов. Выполнение стачного шва (в разутюжку, в заутюжку, на ребро); расстрочного, настрочного (с открытыми срезами, с закрытыми срезами); накладного шва (с открытым срезом, с закрытым срезом, с двумя закрытыми срезами); двойного, запошивочного, обтачных швов (в кант, в простую рамку, в сложную рамку); в подгибку (с открытым и закрытым срезом); окантовочных швов (с открытым и закрытым срезом), тесьмой.</p>	6
<p>8. Выполнение отделочных рельефных швов, отделочных швов</p>	<p>ТБ при выполнении машинных работ. Технические условия на выполнение машинных швов.</p>	6	

	с кантом и отделочных складок на стачивающих швейных машинах.	Выполнение застрочного, выстрочного, выстрочного со шнуром, вытачного, настроченного накладного, обтачного швов с кантом. Выполнение простых отделочных складок, простых соединительных складок, сложных складок.	
	9. Работы на универсальных стачивающих швейных машинах с применением средств малой механизации: приспособления для отделки деталей швейных изделий. Работы на специальных швейных машинах.	ТБ при выполнении машинных работ. Использование средств малой механизации для выполнения соединения деталей (ограничительные и направляющие линейки), краевых швов (приспособления для окантовки срезов и для подгибки края деталей). Использование однорожковой лапки Заправка специального швейного оборудования и работа на нем. машина швейная петельная -761кл; машина петельная JUKI LBH-1790 A-C; оверлок JUKI MO-6816S-DE6-30H/DD10N; оверлок Janome210 D; машины швейные Prothx TY-781; машина распошивальная Jack;	6
	10. Проверочная работа № 1 по теме: «Выполнение ручных стежков и машинных швов».	ТБ при выполнении работ. Выполнение задания с соблюдением технологической последовательности.	6
	11. Проверка деталей кроя. Начальная обработка деталей кроя. Обработка вытачек, подрезов, буф, складок и мелких деталей.	ТБ при выполнении ручных, машинных и утюжительных работ. Проверка и уточнение деталей кроя. Нанесение контрольных знаков. Обработка срезов на край обметочной машине, зигзагообразной строчкой, окантовочным швом. Выполнение неразрезных и разрезных вытачек (расположенных в середине детали и идущих от среза), подрезов, буф, односторонних, встречных, бантовых складок, пояса, хлястиков, погонов, листочек, шлёвок с соблюдением технических условий.	6
	12. Проверочная работа № 2 по теме: «Обработка вытачек, подрезов, буф, складок и мелких деталей».	ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение задания с соблюдением технологической последовательности.	6
	13. Обработка оборок,	ТБ при выполнении комплексных	6

	воланов, жабо, рюш, беек	работ. Обработка внешних срезов оборок, воланов, жабо, рюш зигзагообразной строчкой, окантовочным швом с соблюдением технических условий.	
	14. Обработка кокеток и соединение их основными деталями	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка цельнокроеных и отрезных прямых, овальных и ломаных кокеток, соединение их с основными деталями стачным, настрочным, накладным швом с соблюдением технических условий.	6
	15. Обработка накладных карманов и соединение их с изделием. Обработка прорезного кармана с двумя обтачками.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка верхнего края накладного кармана припуском на шов, обработка боковых и нижних срезов, соединение кармана с изделием с соблюдением технических условий. Подготовка обтачки, определение места расположения прорезного кармана, Контроль правильности положения обтачек и всех строчек. ВТО готового кармана.	6
	16. Обработка прорезного кармана с клапаном.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка клапана, определение места расположения кармана. Контроль правильности положения клапана и всех строчек. ВТО готового кармана с соблюдением технических условий.	6
	17. Обработка прорезного кармана с втачной листочкой	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка листочки, уточнение ее ширины, определение линии притачивания листочки к основной детали с соблюдением технических условий.	6
	18. Обработка застёжек в швах, обработка бортов отрезными подбортами и планками.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка застёжки в шве на тесьму-молния, со смещённой линией настрачивания, потайной застёжки тесьмой-молния Заготовка подборта. Обтачивание борта Заготовка планки. Притачивание планки к изделию	6

		с соблюдением технических условий.	
	19. Обработка горловины и пройм изделия краевыми швами.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка горловины швом в подгибку, окантовочным швом и обтачкой. Обработка проймы обтачкой, окантовочным швом с соблюдением технических условий.	6
	20. Обработка низа изделия с разрезом и шлицей.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка разреза и шлицы, расположенных в шве с соблюдением технических условий	6
	21. Обработка съёмных и втачных воротников.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка съёмных воротников кружевом, оборкой. Обработка цельного воротника. Обработка воротника, состоящего из двух частей.	6
	22. Соединение воротника с горловиной	ТБ при выполнении комплексных работ. Соединение воротника с горловиной с отворотами и застёжкой доверху с соблюдением технических условий	6
	23. Обработка низа рукавов без манжет и с манжетами.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка низа рукавов краевым швом, эластичной тесьмой, обтачкой с соблюдением технических условий. Обработка низа рукавов цельнокроеными манжетами, отложными, замкнутыми и притачными незамкнутыми манжетами с застёжкой с соблюдением технических условий	6
	24. Технологическая обработка постельного комплекта (наволочка, простынь, пододеяльник)	ТБ при выполнении комплексных работ. Получения кроя. Проверка наличия деталей кроя. Обработка наволочки, простыни, Обработка рамки пододеяльника с соблюдением технических условий.	6
	25. Раскрой и технологическая обработка фартука.	ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя фартука. Проверка наличия деталей кроя. Обработка срезов. Раскрой и обработка мелких деталей и соединение их с изделием.	6

	Окончательная отделка фартука с соблюдением технических условий.	
Всего за 3 семестр:		150
26. Раскрой и технологическая обработка ночной сорочки: обработка горловины и оборки.	ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя ночной сорочки. Проверка наличия деталей кроя. Прокладывание линии середины полочки и спинки. Обработка оборки кокетки и плечевых швов, Выполнение сборки по верхнему срезу нижней части полочки, Уточнение линии горловины изделия. Обработка горловины окантовочным швом. с соблюдением технических условий.	6
27. Технологическая обработка кокетки, пройм и боковых швов ночной сорочки. Обработка низа изделия.	ТБ при выполнении комплексных работ. Соединение оборки и кокетки с нижней частью полочки Уточнение линии проймы изделия. Обработка проймы окантовочным швом. Обработка боковых швов и оборки по низу изделия с соблюдением технических условий. ВТО ночной сорочки.	6
28. Раскрой и технологическая обработка халата: подготовка к первой примерке, обработка рельефов, швов и мелких деталей халата.	ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя халата. Проверка наличия деталей кроя. Подготовка халата к первой примерке: обработка карманов и пояса, соединение карманов с изделием, обработка рельефов, боковых швов халата. Подготовка халата к осноровке и подрезке. Обработка плечевых швов Проведение первой примерки с соблюдением технических условий.	6
29. Технологическая обработка оборки и горловины халата, обработка бортов и низа халата.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка срезов оборки и соединение оборки с горловиной халата,	6

		Обработка бортов и низа халата с соблюдением технических условий.	
	30. Технологическая обработка рукавов халата, соединение рукавов с проймами халата и окончательная отделка халата.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка низа рукавов, соединение рукавов с проймами халата Окончательная отделка халата с соблюдением технических условий.	6
	31. Раскрой и технологическая обработка блузы: подготовка к первой примерке, обработка боковых швов, горловины и застёжки блузы.	ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя блузы. Проверка наличия деталей кроя. Перевод меловых линий на парные детали. Прокладывание линии середины изделия. Обработка вытачек с соблюдением технических условий.	6
	32. Технологическая обработка рукавов блузы, соединение рукавов с проймой.	ТБ при выполнении комплексных работ. Раскрой и обработка манжет. Обработка низа рукавов притачными манжетами, соединение рукавов с проймой с соблюдением технических условий.	6
	33. Технологическая обработка низа блузы и окончательная отделка.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка низа блузы, обработка петель, пришив пуговиц. окончательная ВТО с соблюдением технических условий.	6
	34. Раскрой и технологическая обработка платья. Подготовка платья к первой примерке	ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя платья. Проверка наличия деталей кроя. Подготовка платья к первой примерке Обработка вытачек, боковых швов. с соблюдением технических условий.	6
	35. Технологическая обработка воротника платья. Технологическая обработка рукавов платья и окончательной отделка платья.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка плечевых швов. Обработка воротника и Соединение воротника с горловиной с соблюдением технических условий. ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймой.	6

		Обработка низа платья. Окончательная ВТО с соблюдением технических условий.	
36. Проверочная работа № 3 по теме: «Обработка низа платья с разрезом или шлицей».		ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение задания с соблюдением технологической последовательности.	6
37. Раскрой и технологическая обработка школьной юбки. Подготовка школьной юбки к первой примерке.		ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя юбки. Проверка наличия деталей кроя. Подготовка школьной юбки к первой примерке. Обработка встречных складок, обработка застёжки школьной юбки на тесьму – молния с соблюдением технических условий.	6
38. Технологическая обработка верхнего среза школьной юбки притачным поясом и низа изделия. Окончательная ВТО		ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка верхнего среза школьной юбки притачным поясом, низа юбки с соблюдением технических условий. ВТО готового изделия.	6
39. Раскрой и технологическая обработка школьных брюк.		ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя брюк. Проверка наличия деталей кроя. Уточнение и обработка вытачек. Проведение ВТО передних и задних половинок школьных брюк, обработка карманов, соединение боковых и шаговых швов, с соблюдением технических условий.	6
40. Технологическая обработка карманов и раскрой мелких деталей школьных брюк.		ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскроя мелких деталей. Обработка застёжки на тесьму-молния. Обработка шлёвок и соединение их с поясом с соблюдением технических условий.	6
41. Технологическая обработка верхнего среза школьных брюк притачным поясом. Окончательная ВТО		ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка верхнего среза школьных брюк притачным поясом, низа брюк и окончательная ВТО школьных брюк с соблюдением технических условий.	6

<p>42. Раскрой и технологическая обработка жилета. Обработка мелких деталей жилета.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя жилета. Проверка наличия деталей кроя. Подготовка жилета к первой примерке: обработка вытачек, хлястика, боковых швов и подготовка изделия к подрезке с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>43. Технологическая обработка жилета. Обработка горловины, бортов, пройм и низа жилета. Окончательная ВТО изделия.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка плечевых швов, горловины, бортов, проймы подкройной обтачкой и низа жилета с соблюдением технических условий. Окончательная отделка и ВТО жилета,</p>	<p>6</p>
<p>44. Раскрой и технологическая обработка жакета. Подготовка жакета к примерке, подрезка изделия и мелких деталей.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя жакета. Выполнение задания с соблюдением технологической последовательности. Подготовка жакета к примерке: Дублирование полочек жакета, обработка вытачек, карманов. Соединение боковых и плечевых срезов с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>45. Технологическая обработка воротника и бортов жакета.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка воротника, соединение его с изделием Обработка бортов подбортами с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>46. Технологическая обработка рукавов жакета.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка рукавов жакета и соединение рукавов с проймами с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>47. Технологическая обработка подкладки и соединение ее с жакетом.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка подкладки и соединение ее с изделием с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>48. Технологическая обработка низа жакета. Окончательная отделка и ВТО жакета.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка низа жакета с соблюдением технических условий. Окончательная отделка и ВТО жакета.</p>	<p>6</p>

<p>49. Раскрой и технологическая обработка производственной куртки, обработка накладных карманов и плечевой накладки.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя куртки и мелких деталей. Проверка и уточнение наличия деталей кроя. Обработка кокетки на спинке. Обработка накладных карманов на изделии, Обработка плечевой накладки с соблюдением технических условий. Влажно-тепловая обработка деталей кроя.</p>	<p>6</p>
<p>50. Технологическая обработка рукавов производственной куртки.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. соединение плечевых швов Обработка низа рукавов и соединение их с проймами. Соединение боковых швов с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>51. Технологическая обработка застёжки и воротника производственной куртки.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка застёжки цельнокроеными подбортами. Обработка воротника с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>52. Соединение воротника с горловиной и обработка низа производственной куртки.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Соединение воротник с горловиной. Обработка низа куртки. ВТО изделия с соблюдением технических условий.</p>	<p>6</p>
<p>53. Проверочная работа № 4 по теме: «Окончательная отделка производственной куртки».</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение задания с соблюдением технологической последовательности.</p>	<p>6</p>
<p>54. Раскрой и технологическая обработка пальто. Подготовки пальто к первой примерке Дублирование и формование деталей пальто.</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Выполнение раскладки и раскроя пальто. Проверка и уточнение наличия деталей кроя. Дублирование и формование деталей полочек пальто. Обработка вытачек и среднего шва спинки.</p>	<p>6</p>
<p>55. Технологическая обработка и подкраивание мелких деталей пальто и деталей подкладки. Обработка карманов</p>	<p>ТБ при выполнении комплексных работ. Подрезка мелких деталей кроя и деталей подкладки. Обработка листочки кармана. Обработка карманов с настрочной листочкой с соблюдением</p>	<p>6</p>

	<i>пальто.</i>	<i>технических условий.</i>	
	56. Технологическая обработка плечевых и боковых срезов пальто, обработка бортов и горловины пальто.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка плечевых и боковых швов с соблюдением технических условий. Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка горловины обтачкой с соблюдением технических условий.	6
	57. Технологическая обработка рукавов пальто, соединения рукавов пальто с проймой.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка передних и локтевых швов и низа рукавов с соблюдением технических условий.	6
	58. Технологическая обработка плечевых накладок, вешалки и низа пальто, обработка подкладки и соединение её с пальто	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка плечевых накладок и низа изделия с соблюдением технических условий. Обработка подкладки и соединение её с изделием с соблюдением технических условий.	6
	59. Окончательная обработка изделия.	ТБ при выполнении комплексных работ. Обработка петель, пришив пуговиц, очистка изделия от производственного мусора Окончательная ВТО изделия с соблюдением технических условий.	6
Тема 01.5 Использование технической, технологической и нормативной документации.	60. Поиск информации нормативных документов. Изучение ГОСТа 4103 – 82.	Нахождение и использование информации справочников, справочных и учебных пособий, в том числе и электронных, интернет – ресурсов. Использование инструкционно-технических карт, чтение технического рисунка. Применение Государственных стандартов (ГОСТ).	6
	61. Экзамен		6
Всего за семестр: 4 семестр			216
ВСЕГО ЧАСОВ:			366

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению
Рабочая программа УП.01 Учебная практика реализуется в:

- мастерской швейной ГКПОУ КК АИТ;
- ИП Г.А. Бондаренко;
- ИП Н.Н. Станкевич;
- ИП Н.А. Чечина;

Оборудование мастерской швейной:

Оборудование мастерской швейной:

1. Универсальные машины:

- Прямошвейная машина JukiDDL-7000AS-7
- Швейная машинка Janome Pink 25

2. Специальные машины:

- машина швейная петельная 761кл;
- машина петельная JUKI LBH-1790 A-C;
- оверлок JUKI MO-6816S-DE6-30H/DD10N;
- оверлок Janome210 D;
- машины швейные Prothx TY-781;
- машина распошивальная Jack;

3. Оборудование для ВТО:

- гладильная система MIE Classico Plus
- эл. Утюг BOSCH NDS 1112
- эл. Утюг Vitek 1219 VT
- утюг Philips Gc-4533
- стол д/утюжки
- резиновые коврики

4. Столы для раскроя и ручных работ

5. Инструменты и средства малой механизации;

6. Инструкционные карты по ТБ; учебно-наглядные пособия: стенды, образцы, журналы мод; образцы изготавливаемых изделий.

7. Манекены: манекены Monica Про 44 размер, манекен демонстрационный женский, манекен демонстрационный мужской.

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основная:

1. Кузьмичев В.Е. Конструирование швейных изделий: учебное пособие для среднего профессионального образования / В.Е. Кузьмичев, Н.И. Ахмедулова, Л.П. Юдина. – 3-е изд., испр. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2024г. – 543с. - (Профессиональное образование). - Текст: непосредственный. ISBN 978-5-534-06517-6.

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М.А. Силаева. – 12-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2020г. – 528 с. – Текст: непосредственный.

Дополнительная литература:

1. Ермаков А.С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А.С. Ермаков. 2-е изд., испр. И доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 259 с. (Профессиональное образование). Текст: непосредственный.

3.3. Общие требования к организации учебной практики
Учебная практика проходит рассредоточено, чередуется с учебными дисциплинами и профессиональными модулями.

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы УП.01 Учебная практика осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий.

Результаты обучения (приобретённый практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<ul style="list-style-type: none">- Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.- Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.- Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.- Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.- Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении учебно-производственных работ.</p> <p>Проведение проверочных работ.</p> <p>Экзамен.</p>

Формы текущего контроля и промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливаются с учётом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости предусмотрено увеличение времени на подготовку, а также предоставление дополнительного времени для подготовки ответа.