

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ МЕЛКОГО РЕМОНТА ОБУВИ.**

для профессионального обучения  
по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви



Армавир, 2024

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ АДАптиРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>6</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>7</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>24</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)</b>	<b>27</b>

# 1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ МЕЛКОГО РЕМОНТА ОБУВИ.

### 1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа профессионального модуля является частью адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки разработана в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004г. № 22 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», часть 2. Выпуск № 45. Раздел «Производство кожаной обуви», §19, с присвоением 2 разряда по профессии **15398 Обувщик по ремонту обуви**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение мелкого ремонта обуви** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;
- Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);
- Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем;
- Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников.

### 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности или соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **иметь практический опыт:**

- выполнения мелкого ремонта кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;
- выполнения мелкого ремонта валяной обуви (заплаты, подпяточники, подошвы с набойками);
- выполнения мелкого ремонта резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем;
- распарывания по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистки деталей от оставшихся ниток; рассортировки полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

#### **уметь:**

- выполнять мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;

- выполнять мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники, подошвы с набойками);
- выполнять мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем;
- распарывать по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; выполнять очистку деталей от оставшихся ниток; выполнять рассортировку полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

**знать:**

- технологию мелкого ремонта обуви;
- способы использования верха обуви.

**Требования к результатам освоения личностных результатов:**

- ЛР.1 - осознающий себя гражданином и защитником великой страны;
- ЛР.4 - проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа»;
- ЛР.8 - проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп. Сопричастный к сохранению, приумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства;
- ЛР.9 - соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д.;
- ЛР.10 - заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой;
- ЛР.11 - проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры;
- ЛР.13 - принимающий осознанный выбор профессии и возможностей реализации собственных жизненных планов; проявляющий отношение к профессиональной деятельности как возможности участия в решении личных, общественных, государственных проблем;
- ЛР.14 - владеющий компетенциями, необходимыми для решения практико-ориентированных задач и обеспечивающих становление отношений обучающихся в различных сферах профессиональной деятельности;
- ЛР.15 - проявляющий способность самостоятельно реализовать свой потенциал в профессиональной деятельности;
- ЛР.16 - стрессоустойчивость, коммуникабельность;
- ЛР.17 - сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях;
- ЛР.18 - развитие навыков сотрудничества со взрослыми и сверстниками;
- ЛР.20 - проявляющий интерес к построению дальнейшей индивидуальной профессиональной траектории и необходимыми возможностями для жизнеобеспечения.

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение примерной программы профессионального модуля:**

всего – **898** часов, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **184** часов;
- учебной и производственной практики – **714** часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Выполнение мелкого ремонта обуви**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.	Выполнять мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.
ПК 2.	Выполнять мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.)
ПК 3.	Выполнять мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.
ПК 4.	Выполнять распаривание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистку деталей от оставшихся ниток; рассортировку полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля ПМ.01. Выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления.

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля ПМ.01. Выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления.	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов		
1	2	3	4	5	7	8
ПК 1 – 3	МДК.01.01 Технология мелкого ремонта обуви.	150	150	75	-	-
ПК 4	МДК.01.02 Способы использования верха обуви.	34	34	17	-	-
	УП.01 Учебная практика	594	-	-	594	-
	ПП.01 Производственная практика	120				120
	<b>Всего:</b>	<b>898</b>	<b>217</b>	<b>92</b>	<b>594</b>	<b>120</b>
					<b>594</b>	<b>120</b>

### 3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ) - Выполнение мелкого ремонта обуви

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), дисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения и коды общих компетенций, коды профессиональных компетенций и личностных результатов, формулировку которых элемент программы (указанных в пункте 1.2 раздел 2
1	2	3	4
РАЗДЕЛ ПМ.01. Выполнение мелкого ремонта обуви		898	
МДК 01.01. Технология мелкого ремонта обуви		150	
Раздел 1. Технология мелкого ремонта обуви		150	
Тема 1.1 Основные повреждения обуви из различных материалов.	Содержание учебного материала:	22	
	1. Общие сведения о ремонте обуви.	1	1 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.6
	2. Термины и определения ремонта обуви.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
	3. Общие сведения о строении и функции стопы.	1	1 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
	4. Физиология стопы, приводящая к повреждениям обуви.	1	1

			ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
		5. Отклонения в строении стопы, приводящие к повреждениям обуви.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
	1		
		6. Отклонения в функциях стопы, приводящие к повреждениям обуви.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.6
	1		
		7. Размеры стопы и голени.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
	1		
		8. Общие сведения об обувных колодках.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13; ОК.1 – ОК.7
	1		
		9. Классификация обувных колодок.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13; ОК.1 – ОК.6
	1		
		10. Характеристика видов ремонта обуви.	2 ПК.1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 13; ОК.1 – ОК.7
	1		
		11. Требования к ремонту обуви.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР. 8; ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
	1		
		12. Износ обуви.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
	1		
		13. Причины износа обуви.	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18- ЛР. 20;
	1		



			ОК.1 – ОК.7
14. Сроки ремонта обуви.		1	2 ПК 1; ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
15. Ручной инструмент: режущий.		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
16. Ручной инструмент: для вытягивания.		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
17. Ручной инструмент: для околачивания.		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
18. Ручной инструмент: полировочный.		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
19. Ручной инструмент: вспомогательный.		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР. 15- ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
20. Организация мастерской по ремонту обуви.		1	2 ПК 1; ЛР. 1; ЛР.8; ЛР.13; ЛР. 18 - ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
21. Охрана труда на предприятии.		1	2 ПК 1; ЛР. 1; ЛР.8; ЛР.13; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
22. Производственная санитария. Безопасность труда.		1	2 ПК 1; ЛР. 1; ЛР.8; ЛР.15; ОК.1 – ОК.7

<p><b>Тема 1.2. Сущность и виды мелкого ремонта верха кожаной обуви.</b></p>	<p><b>Практические занятия:</b></p> <p>№ 1. Определение строения стопы.</p> <p>№ 2. Выполнение схемы положения точек для обмера ноги.</p> <p>№ 3. Выполнение индивидуального обмера стопы.</p> <p>№ 4. Определение деформаций и отклонений стопы.</p> <p>№ 5. Определение обувных колодок по конструкции.</p> <p>№ 6. Определение обувных колодок по материалу.</p> <p>№ 7. Определение ремонтпригодности обуви.</p> <p>№ 8. Определение вида ремонта обуви.</p> <p>№ 9. Изучение требований, предъявляемых к ремонту обуви.</p> <p>№ 10. Определение повреждений обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 11. Определение повреждений обуви из искусственной кожи.</p> <p>№ 12. Определение повреждений обуви из текстильных материалов.</p> <p>№ 13. Определение износа верха и подкладки обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 14. Определение износа верха и подкладки обуви из искусственной кожи.</p> <p>№ 15. Определение износа верха и подкладки обуви из текстильных материалов.</p> <p>№ 16. Определение износа верха и подкладки резиновой обуви.</p> <p>№ 17. Определение износа деталей низа обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 18. Выполнение схемы топографии износа подощ.</p> <p>№ 19. Выполнение схемы топографии износа набоек.</p> <p>№ 20. Знакомление с видами инструментов для ремонта обуви.</p> <p>№ 21. Знакомление с приспособлениями для ремонта обуви.</p> <p>№ 22. Подборка материалов для ремонта обуви.</p> <p>№ 23. Организация мастерской по ремонту обуви.</p> <p>№ 24. Определение культуры обслуживания клиента.</p> <p><b>Контрольная работа № 1 по теме: Основные повреждения обуви из различных материалов.</b></p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <p>1. Ремонт наружных деталей верха.</p>	<p>24</p>	<p>ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7</p>
	<p><b>Контрольная работа № 1 по теме: Основные повреждения обуви из различных материалов.</b></p>	<p>1</p>	
	<p><b>Тема 1.2. Сущность и виды мелкого ремонта верха кожаной обуви.</b></p>	<p>10</p>	
	<p>1. Ремонт наружных деталей верха.</p>	<p>1</p>	<p>2 ПК.1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 – ОК.7</p>

	2. Восстановление нарушенных ниточных швов наружных деталей верха с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	3. Восстановление нарушенных клеевых швов наружных деталей верха.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	4. Ниточное крепление заплата с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	5. Клеевое крепление заплата.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20; ОК.1 - ОК.7
	6. Ремонт подкладки.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13- ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20; ОК.1 - ОК.7
	7. Восстановление нарушенных ниточных швов подкладки с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ОК.1 - ОК.7
	8. Восстановление нарушенных клеевых швов подкладки.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20; ОК.1 - ОК.7
	9. Ремонт подкладки в пяточной части.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18-ЛР.20;

	10. Замена и установка фурнитуры и украшений при ремонте обуви.	1	ОК.1 – ОК.7 2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
	<b>Практические занятия:</b> № 25. Распарывание ниточного шва наружных деталей верха обуви. № 26. Очистка ремонтного участка ниточного шва от ниток. № 27. Прошивание ремонтного участка ниточного шва верха обуви из натуральной кожи ручной швейной иглой и шилом-крючком. № 28. Прошивание ремонтного участка ниточного шва верха обуви из искусственной кожи ручной швейной иглой и шилом-крючком. № 29. Выполнение клевого шва верха обуви из натуральной кожи. № 30. Выполнение клевого шва верха обуви из искусственной кожи. № 31. Выполнение ремонта сквозных повреждений верха обуви из натуральной кожи. № 32. Выполнение ремонта сквозных повреждений верха обуви из искусственной кожи. № 33. Выполнение ремонта мягкого задника полуботинок. № 34. Выпарывание деталей подкладки верха обуви на ремонтном участке. № 35. Удаление изношенной фурнитуры на ремонтном участке верха обуви.	11	
	<b>Контрольная работа № 2 по теме: Сущность и виды мелкого ремонта верха кожаной обуви.</b>	1	
	<b>Содержание учебного материала:</b>	7	
Тема 1.3. Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.	1. Технологический процесс восстановления нарушенных ниточных швов наружных деталей верха с использованием ручных швейных игл и шила-крючка.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР. 13 - ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
	2. Технологический процесс восстановления нарушенных клеевых швов наружных деталей верха обуви.	1	ПК 1; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР. 13 - ЛР. 15; ОК.1 – ОК.7
	3. Технологический процесс прикрепления заплат без нарушения соединения деталей верха обуви из натуральной кожи.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20;

			ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
	6. Повторительно-обобщающий урок	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК
	7. Технологический процесс замены и установки блочек и хольнитенов.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.15; ЛР. 18-ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
	<p><b>Практические занятия:</b></p> <p>№ 36. Составление ИТК мелкого ремонта верха обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 37. Составление ИТК мелкого ремонта верха обуви из искусственной кожи.</p> <p>№ 38. Составление ИТК прикрепления заплат без нарушения соединения деталей верха обуви.</p> <p>№ 39. Составление ИТК прикрепления заплат с нарушением соединения деталей верха обуви.</p> <p>№ 40. Составление ИТК ремонта сквозных разрывов верха обуви из натуральной кожи.</p> <p>№ 41. Составление ИТК ремонта сквозных разрывов верха обуви из искусственной кожи.</p> <p>№ 42. Составление ИТК мелкого ремонта подкладки верха обуви.</p> <p>№ 43. Составление ИТК замены блочек и хольнитенов.</p>	8	
	<b>Содержание учебного материала:</b>	8	
<b>Тема 1.4. Сущность и виды мелкого ремонта</b>	1. Виды работ при мелком ремонте низа обуви.	1	2

низа кожаной обуви.			ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7
	2. Прикрепление косячков, рубчиков к подошвам.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7
	3. Прикрепление косячков, рубчиков к набойкам.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7
	4. Прикрепление косячков, рубчиков к подметкам.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7
	5. Прикрепление пластинок для коньков и других видов обуви.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7
	6. Восстановление ниточного шва деталей низа в креплении подошв.	1	2 ПК 1; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7
	7. Восстановление клевого шва деталей низа в креплении подошв.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7
	8. Укрепление каблучков из различных материалов.	1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 - ОК.7

	<p><b>Практические занятия:</b>  № 44. Удаление изношенных частей деталей низа обуви.  № 45. Очистка ремонтного участка подошвы.  № 46. Подготовка косячков, рубчиков для мелкого ремонта низа обуви.  № 47. Подготовка ходовой части подошвы к ремонту.  № 48. Подготовка набоечной части подошвы к ремонту.  № 49. Подготовка подметочной части подошвы к ремонту.  № 50. Подготовка пластинок для коньков.  № 51. Подготовка ремонтного участка клевого шва деталей низа обуви.</p>	8	ОК.1 – ОК.7
<p><b>Тема 1.5.</b>  <b>Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.</b></p>	<p><b>Содержание учебного материала:</b>  1. Технологический процесс прикрепления косячков, рубчиков к подошвам.  2. Технологический процесс прикрепления косячков, рубчиков к набойкам.  3. Технологический процесс прикрепления косячков, рубчиков к подметкам.  4. Технологический процесс прикрепления пластинок для коньков.  5. Технологический процесс восстановления ниточного шва деталей низа в креплении подошв.  6. Технологический процесс восстановления клевого шва деталей низа в креплении подошв.</p>	7	
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7
		1	2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР. 15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7

	<p>7. Технологический процесс укрепления каблучков из различных материалов.</p>	1	ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
	<p>7. Технологический процесс укрепления каблучков из различных материалов.</p>	1	<p>2 ПК 1; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7</p>
	<p><b>Практические занятия:</b>  № 52. Составление ИТК прикрепления косячков к подошвам.  № 53. Составление ИТК прикрепления рубчиков к подошвам.  № 54. Составление ИТК прикрепления косячков к набойкам.  № 55. Составление ИТК прикрепления рубчиков к набойкам.  № 56. Составление ИТК прикрепления косячков к подмёткам.  № 57. Составление ИТК прикрепления рубчиков к подмёткам.  № 58. Составление ИТК прикрепления пластинок для коньков.  № 59. Составление ИТК ремонта ниточного шва подошвы.  № 60. Составление ИТК ремонта клевого шва подошвы.</p>	9	
	<p><b>Контрольная работа № 3 по теме: Характеристика технологических операций по мелкому ремонту низа кожаной обуви, приемы их выполнения.</b></p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <p>1. Классификация валяной обуви.</p> <p>2. Износ валяной обуви.</p> <p>3. Виды ремонта валяной обуви.</p> <p>4. Подготовка валяной обуви к ремонту.</p>	1	<p>2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7</p>
		1	<p>2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7</p>
		1	<p>2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7</p>
		1	<p>2 ПК 2;</p>



				ЛР.1; ЛР.8; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
			3	
			4	
			1	2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
			1	2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 - ЛР.15; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
			1	2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
			1	2 ПК 2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.7
			4	
			4	2 ПК 3;
<b>Тема 1.7.</b> <b>Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.</b>	<b>Практические занятия:</b> № 61. Определение вида валяной обуви. № 62. Определение степени износа валенок. № 63. Определение дефектов ремонта валяной обуви. <b>Содержание учебного материала:</b> 1. Технологический процесс подготовки валяной обуви к ремонту. 2. Технологический процесс пришивания заплат и напяточников. 3. Технологический процесс пришивания подошв с набойками. 4. Технологический процесс отделки валяной обуви после ремонта.			
<b>Тема 1.8. Сущность и виды мелкого ремонта</b>	<b>Практические занятия:</b> № 64. Выполнение ниточного крепления вкладыша и заплат. № 65. Нанесение клея на след валяной обуви, подошву и набойку. № 66. Нанесение клея на бортовую и боковую поверхность валенок. № 67. Прикрепление заплат и напяточников. <b>Содержание учебного материала:</b> 1. Классификация резиновой обуви.			

резиновой обуви.				ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 – ЛР.15; ЛР.18; ОК.1 – ОК.6
	2. Износ резиновой обуви.	1		ПК2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 – ЛР.15; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
	3. Виды ремонта резиновой обуви.	1		ПК2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 – ЛР.15; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
	4. Подготовка резиновой обуви к ремонту.	1		ПК2; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 – ЛР.15; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
Тема 1.9. Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.	<b>Практические занятия:</b>		4	
	№ 68. Определение вида резиновой обуви.			
	№ 69. Определение степени износа резиновых сапог.			
№ 70. Составление ИТК постановки косячка и рубчика к набойке резиновой обуви.				
№ 71. Составление ИТК ремонта сквозных разрывов верха резиновой обуви.				
<b>Содержание учебного материала:</b>		4		
1. Технологический процесс выкладки деталей из сырой резины на обувь.		1		ПК3; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 – ЛР.15; ЛР.18 – ЛР.20; ОК.1 – ОК.7
2. Технологический процесс ремонта задника галош при его сквозном разрыве.		1		ПК3; ЛР.1; ЛР.8; ЛР.13 – ЛР.15;

			ЛР. 18 - ЛР. 20; ОК.1 – ОК.7
		3. Технологический процесс ремонта каблука резиновой обуви.	1
		4. Технологический процесс ремонта резиновой обуви холодным методом.	1
		<b>Практические занятия:</b> № 72. Выполнение подготовки заплат для ремонта верха резиновой обуви. № 73. Выполнение подготовки низа резиновых сапог к ремонту. № 74. Выполнение ремонта сквозного разрыва верха резиновых сапог. № 75. Выполнение замены подметок и набоек резиновой обуви.	4
		<b>Контрольная работа № 4 по теме: Характеристика технологических операций, приемы их выполнения.</b> <b>Дифференцированный зачет</b>	1
			ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.10; ЛР. 11; ЛР.13 - ЛР.18; ЛР. 20. ОК.1 – ОК.7
<b>МДК 01.02. Способы использования верха обуви.</b>			34
<b>Раздел 1. Способы использования верха обуви.</b> <b>Тема 1.1.</b> <b>Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали.</b>		<b>Содержание учебного материала:</b> 1. Характеристика наружных и внутренних деталей верха обуви.  2. Характеристика промежуточных деталей верха обуви.	9  1
			ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
			ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7

			ОК.1 – ОК.7
3. Конструкция заготовок верха обуви.	1		ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
4. Методы соединения деталей верха обуви.	1		ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
5. Виды ниточных швов, соединяющих детали заготовки верха обуви.	1		ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
6. Виды клеевых швов, соединяющих детали заготовки верха обуви.	1		ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
7. Технологический процесс удаления металлической фурнитуры, крепителей.	1		ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
8. Технологический процесс распарывания по швам заготовки верха обуви на отдельные детали.	1		ПК.1; ПК.4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
9. Ручной инструмент для распарывания по швам заготовки верха обуви. Правила техники безопасности.	1		ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ОК.1 – ОК.7
<b>Практические занятия:</b> № 1. Определение основных деталей верха обуви. № 2. Определение деталей подкладки верха обуви. № 3. Выполнение удаления блочек, хольнитенов без порчи деталей верха обуви. № 4. Выпаривание ножом задника путём подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви.	11		ПК 1; ПК 4; ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8; ЛР.13 – ЛР.15; ЛР. 18; ОК.1 – ОК.7

	<p>№ 5. Выполнение распарывания настрочного ниточного шва.  № 6. Выполнение распарывания тачного ниточного шва.  № 7. Выполнение распарывания окантовочного ниточного шва.  № 8. Выполнение распарывания выворотного ниточного шва.  № 9. Выполнение распарывания мокасинового ниточного шва.  № 10. Выполнение распарывания перемёточного ниточного шва.  № 11. Выполнение очистки от ниток наружных деталей верха обуви.</p> <p><b>Контрольная работа № 1 по теме:</b> Конструкция заготовок верха обуви.</p> <p><b>Контрольная работа № 2 по теме:</b> Технологический процесс распарывания по швам заготовки верха обуви на отдельные детали.</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p>	<p>1</p> <p>1</p> <p>4</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>	<p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8;  ЛР. 18– ЛР. 20;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.13 - ЛР.15;  ЛР. 18– ЛР. 20;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8;  ЛР. 18– ЛР. 20;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8;  ОК.1 – ОК.7</p>
<p><b>Тема 1.2.</b>  <b>Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</b></p>	<p>1. Работа наружных и внутренних деталей верха в процессе эксплуатации обуви.</p> <p>2. Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором для дальнейшего использования.</p> <p>3. Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором по фактуре и цвету для дальнейшего использования.</p> <p>4. Технологический процесс увлажнения и растяжки использованных деталей верха для мелкого ремонта обуви.</p> <p><b>Практические занятия:</b>  № 12. Определение износа наружной детали «союзка» из натуральной кожи в мужских сапожках.  № 13. Определение износа наружной детали «голенщик» из натуральной кожи в женских сапожках.  № 14. Сортирование удалённых деталей верха обуви по цвету и фактуре для дальнейшего их использования.</p>	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>6</p>	<p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8;  ЛР. 18– ЛР. 20;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.13 - ЛР.15;  ЛР. 18– ЛР. 20;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8;  ЛР. 18– ЛР. 20;  ОК.1 – ОК.7</p> <p>ПК 1; ПК 4;  ЛР.1; ЛР.4; ЛР.8;  ОК.1 – ОК.7</p>

	<p>№ 15. Выкраивание заплат, клпанов для мелкого ремонта обуви из отобранных деталей после распарывания.</p> <p>№ 16. Выкраивание вкладки стельки для мелкого ремонта обуви из отобранных деталей после распарывания.</p> <p>№ 17. Выкраивание напяточников из отобранных деталей после распарывания для мелкого ремонта валяной обуви.</p>				<p>ПК 1; ПК 4; ЛР. 1; ЛР. 4; ЛР. 8; ЛР. 10; ЛР. 11; ЛР. 13 - ЛР. 18; ЛР. 20. ОК.1 – ОК.7</p>
	<p><b>Контрольная работа № 3 по теме:</b> Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</p>	I	I		
	<p><b>Дифференцированный зачет</b></p>				
<p><b>УП.01 Учебная практика</b></p> <p><b>Виды работ:</b></p> <p>Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.</p> <p>Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники, подошвы с набойками).</p> <p>Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.</p> <p>Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви;</p> <p>Очистка деталей от оставшихся ниток.</p> <p>Рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</p>	594				
<p><b>ШП.01 Производственная практика</b></p> <p><b>Виды работ:</b></p> <p>Ознакомление с предприятием, цехом.</p> <p>Мелкий ремонт верха обуви.</p> <p>Мелкий ремонт низа обуви.</p> <p>Ремонт каблучков и набоек на каблуках различных видов и высоты.</p> <p>Выполнение ремонта резиновой обуви.</p> <p>Выполнение ремонта валяной обуви.</p>	120				<p><b>Всего 898</b></p>

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебного кабинета «Технологии ремонта обуви»; учебной мастерской по ремонту обуви и механического участка.

#### **Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технологии ремонта обуви»:**

- ученические места по количеству обучающихся;
- комплекты плакатов по тематике учебных дисциплин;
- наглядные пособия (планшеты по технологии ремонта обуви);
- комплект учебно-методической документации;
- комплект наглядных пособий (обувные колодки, каблуки, подошвы, образцы кожевенных и текстильных материалов);
- комплект инструкционно-технологических карт.

#### **Технические средства обучения:**

- оверхедпроектор «Kinderman Famulus»;
- аудиторная доска;
- экран настенный;
- компьютер Imango Flex Middle;
- мультимедийный проектор EPSON EB 001

#### **Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:**

##### **1. Мастерской по ремонту обуви:**

- рабочие верстаки по количеству обучающихся;
- рабочий раскройный стол;
- фен промышленный;
- швейная машина для ремонта обуви;
- ручной пресс для прикрепления подошв;
- наборы ручного инструмента для ремонта обуви;
- комплект обувных колодок;
- комплект (в ассортименте) обувных материалов для ремонта обуви.

##### **2. Механического участка:**

- станок заточной;
- станок шлифовально-фрезерный МШК-1-0.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику, которая проводится концентрированно на предприятиях города и края.

## **4.2. Информационное обеспечение обучения**

### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

1. Леденёва И.Н.

Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для начального проф. образования/ Ирина Николаевна Леденёва. - Москва: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с.\*

Дополнительные источники:

1. Материаловедение обувного производства: учеб. пособие для начального проф. образования/ [А.П. Жихарев, Г.П. Румянцева, Е.А. Кирсанова, С.К. Кузин]. – М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 224 с.: ил. – (Начальное профессиональное образование) \*  
ISBN 978-5-7695-4957-1

Интернет-ресурсы:

1. <https://labirint-ru.jimdofree.com/>
2. <http://dzaikin.ru/>



### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля **ПМ.01 Выполнение мелкого ремонта обуви** является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля ПМ. 01 Выполнение мелкого ремонта обуви.

Формы текущего контроля и промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья устанавливаются с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости предусмотрено увеличение времени на подготовку, а также предоставление дополнительного времени для подготовки ответа.

Производственная практика проводится концентрированно на предприятиях города, края.

При подготовке к экзамену квалификационному обучающимся оказываются консультации.

---

### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарным курсам: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов МДК 01.01 Технология мелкого ремонта обуви, МДК 01.02 Способы использования верха обуви, а также общепрофессиональных дисциплин: ОП. 01 Основы материаловедения.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты не менее третьего разряда.

Мастера: мастер производственного обучения не менее третьего разряда.

### 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять мелкий ремонт кожаной обуви: прикреплению косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.	- сущность и виды мелкого ремонта верха и низа обуви; - характеристика технологических операций, приемы их выполнения;	Текущий контроль в форме: - практических работ; - контрольных работ по темам МДК. Отчеты по прохождению производственной практике. Дифференцированные зачеты. Экзамен квалификационный.
Выполнять мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.) с заменой изношенных частей путем приклепления резиновым или другим специальным клеем.	- сущность и виды мелкого ремонта валяной обуви; - характеристика технологических операций, приемы их выполнения;	
Выполнять мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем приклепления резиновым или другим специальным клеем.	- сущность и виды мелкого ремонта резиновой обуви; - характеристика технологических операций, приемы их выполнения;	
Выполнять распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистку деталей от оставшихся ниток; рассортировку полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.	- распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; - очистка деталей от оставшихся ниток; - определение степени износа деталей верха обуви из различных материалов; - рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в процессе ремонта обуви различных методов крепления; - оценка эффективности и качества выполнения;	
Анализировать ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов ремонта обуви	
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные носители.	
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- работать на оборудовании для ремонта и изготовления обуви	
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	
Ориентироваться в условиях смены технологий в производстве обувных материалов	- анализ инноваций в области разработки технологических процессов ремонта обуви	
Организовывать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.	- соблюдение правил техники безопасности	
Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	- соблюдение воинского устава по месту службы; - решение профессиональных задач в процессе ремонта обуви различных методов крепления	