

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП.01 Производственная практика

по ПМ.01 Выполнение мелкого ремонта обуви

для профессии профессионального обучения

15398 Обувщик по ремонту обуви

Армавир, 2024

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13

I. ПАСПОРТА АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа **ПП.01 Производственная практика** является частью адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки, разработанной в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №45. Часть №2, Утвержден Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 N 22 для профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви.

1.2. Цели и задачи производственной практики.

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;

ПК 1.2. Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);

ПК 1.3. Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.

ПК 1.4. Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.

- комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: выполнение мелкого ремонта обуви по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3. Рекомендуемое количество часов на производственную практику: 120 часов

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока учебной практики	Содержание учебного материала	Объем часов
ПМ.01 Выполнение мелкого ремонта обуви			
1. Тема 01.1 Ознакомление с предприятием, цехом.	1. Инструктаж по технике безопасности при выполнении ремонта обуви на предприятии. Безопасная организация рабочего места.	Ознакомление учащихся с предприятием-цехом и его оборудованием, режим работы. Ознакомление с инструментами, приспособлениями, обувщика по ремонту обуви. Организация рабочего места. Техника безопасности. Противопожарный инструктаж.	6
Тема 02.1 Мелкий ремонт верха обуви.	2. Восстановление клеевых креплений заготовки верха обуви.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденных ниточных звеньев. Скрепление одно - или двухниточным швом, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.	6
	3. Прикрепление заплат без нарушения соединения деталей	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление поврежденного участка, зачистка. Подбор	6

		заплаты из кожи одинаковой фактуры, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.	
	4. Прикрепление заплат без нарушения соединения деталей	<p>Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта.</p> <p>Удаление поврежденного участка, зачистка. Подбор заплата из кожи одинаковой фактуры, скрепление полихлоропреновым клеем. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.</p>	6
	5.Выполнение ремонта подкладки. Ремонт пяточной части подкладки.	<p>Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта.</p> <p>Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.</p> <p>Удаление поврежденного участка, зачистка. Выполнение ремонта пяточной части</p>	6

		мягкого задника, пристрачивание. Соблюдение требований к ремонту. ТБ.	
	6.Сужение голенищ сапог.	Распарывание верхнего канта, отделение верха от подкладки. Сужение голенища по изнаночной стороне, обрезка и разглаживание заднего шва, восстановление верхнего контура. ТБ.	6
	7.Расширение голенищ сапог. Увеличение полноты и размера обуви.	Увлажнение обуви. Подбор колодок для растяжки. Растяжка обуви на станке РО1-69. Подбор колодок, набор личин в носочной и пяточной частях колодки до заданного размера, увлажнение обуви надевание на колодку, околачивание, сушка и снятие обуви с колодок. ТБ.	6
	8.Замена изношенной расширительной резинки.	Определение формы и размера выреза для расширительной резинки. Нанесение разметки на голенище, постановка резинки, устранение дефектов. ТБ.	6
	9. Установка блочков, крючков, хольнитенов.	Удаление изношенных блочков, крючков, хольнитенов полностью или частично, замена фурнитуры на новую. Использование приспособления ВБК-Р с ручным приводом. ТБ.	6
	10.Замена деформированных	Определение эксплуатационных дефектов и срока	6

	или изношенных ремешков.	исполнения ремонта. Удаление изношенных ремешков полностью или частично. Изготовление нового ремешка и его крепление. ТБ.	
Тема 02.2. Мелкий ремонт низа обуви.	11. Восстановление клеевого крепления подошв.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Удаление изношенной подошвы, подметки. Зачистка, нанесение клея и прикрепление подметки, подошвы. ТБ.	6
	12. Восстановление ниточного крепления подошв в обуви различных методов крепления подошв.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Зачистка участка крепления, нанесение клеевой пленки, сушка, активация клеевой пленки, восстановление крепления, прессование обуви. ТБ.	6
Тема 02.3 Ремонт каблуков и набоек на каблуках различных видов и высоты.	13. Ремонт кожаных каблуков.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Закрепление каблуков гвоздями изнутри и снаружи. ТБ.	6
	14. Выполнение ремонта пластмассовых каблуков.	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Закрепление каблуков гвоздями изнутри и снаружи. ТБ.	6
	15. Выполнение ремонта деревянных каблуков.	Определение эксплуатационных дефектов и срока	6

		исполнения ремонта. Закрепление каблуков гвоздями изнутри и снаружи. ТБ.	
Тема 02.4 Выполнение ремонта резиновой обуви.	16. Прикрепление ремонтных деталей. Выкладка деталей из сырой резины на обувь	Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выкраивание деталей из сырой резины. Подготовка деталей к постановке. ТБ.	6
	17. Постановка, носков и задников на резиновую обувь холодным методом.	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту обуви в учебно-производственных мастерских. Определение эксплуатационных дефектов и срока исполнения ремонта. Подготовка резиновой обуви к ремонту, удаление пыли, грязи и изношенных деталей. Выполнение ремонта резиновой обуви с помощью полиизопренового клея. ТБ.	6
Тема 02.4 Выполнение ремонта валяной обуви.	18 Выполнение ремонта валяной обуви клеевым методом.	Прикрепление подготовленных ремонтных деталей к валяной обуви клеевым способом. ТБ.	6
	19 Прикрепление войлочных вкладышей, заплат и напяточников	Накладка заплат и напяточников на изношенные детали валяной обуви,	6

	пришивным методом.	пришивание вручную сквозным двухниточным швом ТБ.	
	Дифференцированный зачет		6
	ВСЕГО		120

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации производственной практики

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях города и края на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль за практикой от образовательного учреждения осуществляет старший мастер ГКПОУ КК АИТИ. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения, а также работниками предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Мастерские по ремонту обуви	<ul style="list-style-type: none"> - рабочие верстаки по количеству обучающихся; - рабочий раскройный стол; -электрические плитки с решетками; - швейная машина для ремонта и пошива верха обуви; - ручной пресс для прикрепления подошв; - станок заточной; -станок шлифовально-фрезерный МШК-1- 0. 	<ul style="list-style-type: none"> - наборы ручного инструмента для ремонта верха и низа обуви; - комплект обувных колодок; - комплект (в ассортименте) обувных материалов для ремонта верха и низа обуви.

3.3. Информационное обеспечение обучения:

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Леденёва И.Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для начального проф. образования/ Ирина Николаевна Леденёва. - Москва: Издательский центр «Академия», 2004. – 448 с.* - Текст: непосредственный

Дополнительные источники:

1. Краснов Б.Я. Материаловедение обувного и кожгалантерейного производства: Учебник для начального профессионального образования/ Борис Яковлевич Краснов. – М.: Высш. шк., 2005. – 326 с.: ил. – (Начальное профессиональное образование) * - Текст: непосредственный

*учебник не переиздавался.

Интернет-ресурсы:

1. <https://labirint-ru.jimdofree.com/>
2. <http://dzaikin.ru/>

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ III.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем производственной практики предприятия (организации) и мастером производственного обучения в процессе её прохождения, а также выполнения обучающимися производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Мелкий ремонт кожаной обуви: прикрепление косячков, рубчиков к подошвам или набойкам, отстающей части подметок, пластинок для коньков и др.;	Наблюдение при выполнении производственных и технологических операций. Оценка деятельности обучающегося руководителем практики Дифференцированный зачет
Мелкий ремонт валяной обуви (заплаты, подпяточники и др.);	
Мелкий ремонт резиновой обуви с заменой изношенных частей путем прикрепления резиновым или другим специальным клеем.	
Распарывание по швам заготовки обуви на отдельные детали и выпаривание ножом задника путем подрезки швов без разрыва и порчи деталей верха обуви; очистка деталей от оставшихся ниток; рассортировка полученных деталей верха обуви с отбором пригодных для дальнейшего использования.	