

Министерство образования, науки и молодежной политики
Краснодарского края
Государственное казенное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края
«Армавирский индустриальный техникум»

Адаптированная рабочая программа

III.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
ПМ.01 Выполнение подготовительных и простейших операций
по пошиву изделий из различных материалов

для профессионального обучения
по профессии 19601 Швея

Армавир, 2024

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПШ.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОД- СТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

I. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа **ПП.01 Производственная практика по ПМ.01 выполнение подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов** является частью основной адаптированной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки, разработана с учетом Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), раздел «Швейное производство», выпуск №46 ЕТКС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 для профессии 19601 Швея

1.2. Цели и задачи производственной практики.

Целью производственной практики является:

- комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности **выполнение подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов** по профессии **19601 Швея**

Задачами производственной практики являются:

- ПК 1.1 Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов;

- ПК 1.2 Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия;

- ПК 1.3 Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль;

- ПК 1.4 Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

- ПК 1.5 Правила по охране труда производственной санитарии и противопожарной безопасности; правила пользования средствами индивидуальной защиты;

- ПК 1.6 Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте; виды брака и способы его предупреждения и устранения.

1.3. Рекомендуемое количество часов на производственную практику:

ПП.01- 120 часов.

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока производственной практики	Содержание учебного материала	Объем часов
ПМ.01 Выполнение подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов			120
Тема 1. - Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов	Тема 1.1. Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии	Основные правила по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии при пошиве швейных изделий.	6
	Тема 1.2. Изготовление столового белья: салфетки.	Пошив салфетки. Выполнить поэтапную сборку изделий соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.3. Изготовление столового белья: полотенце.	Пошив полотенца. Выполнить поэтапную сборку изделий соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.4. Изготовление столового белья: скатерти.	Пошив скатерти. Выполнить поэтапную сборку изделий соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.5. Изготовление постельного белья: простыни.	Пошив простыни. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности	6

Тема 1.6. Изготовление постельного белья: наволочки.	Пошив наволочки. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.7. Изготовление постельного белья: пододеяльника.	Пошив пододеяльника. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.8. Изготовление бельёвого мешка.	Пошив бельёвого мешка: сборка изделия. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.9. Изготовление медицинской маски с горизонтальными складками.	Пошив сумки-торбы. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.10. Изготовление заготовок паты.	Выполнить пошив паты, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.11. Изготовление заготовок шлевок.	Выполнить пошив шлевок, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.12. Изготовление заготовок пояса.	Выполнить пошив пояса, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.13. Изготовление заготовок накладных карманов.	Выполнить пошив заготовки накладного кармана, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.14. Изготовление заготовок вешалок.	Выполнить пошив вешалок, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6

	Тема 1.15. Изготовление шнура для петель.	Выполнить пошив шнура для петель, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.16. Изготовление медицинской маски с выточками.	Выполнить пошив мешка шапе, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.17.Выполнение обработки краев пояса.	Выполнить заработку краев пояса вручную, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.18. Изготовление вещевых мешков.	Пошив вещевого мешка. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия технику безопасности.	6
	Тема 1.19. Выполнение чистки готовых изделий от производственного мусора.	Выполнить чистку готовых изделий , соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Дифференцированный зачет		6
			120

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации производственной практики.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики в организациях города и края на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль за практикой от образовательного учреждения осуществляет старший мастер. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения, а также работниками образовательного учреждения или организаций, закрепленными за обучающимися.

3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Раскройный цех	Раскройно – ленточные машины, раскройные прессы.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, ножницы.
Экспериментальный цех	Стачивающие швейные машины, спецмашины.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, ножницы.
Пошивочный цех	Стачивающие швейные машины. Спецмашины: двухигльная, плоскошовная, распошивальная, обметочные машины, паровые электроутюги, прессы.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, утюжильные колодки, ножницы.
Отделочный цех	Петельная спецмашина, машина для пришивания пуговиц. Паровые электроутюги, прессы.	Лекала, сантиметровые ленты, утюжильные колодки, ножницы.

3.3. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы).

1. Основной учебник:

1. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ М.А. Силаева 12-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2019. -528 с. Текст: непосредственный. ISBCN 978-5-4468-8396-7

2. Дополнительная литература:

Журнал Бурда комплект

3. Учебные пособия:

Ермаков А.С.

Оборудование швейного производство: учебное пособие для среднего профессионального образования/А.С. Ермаков- 2-е изд., испр. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2020- 259 с. (Профессиональное образование). – Текст: непосредственный.

ISBCN 978-5-534-07297-6

4 Справочная литература для учащихся:

Савостицкий Н.А.

Материаловедение швейного производства: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова – 10-е изд., перераб.- Издательский центр «Академия», 2020-288с.

ISBCN 978-5-4468-8966-2

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики от организации в процессе выполнения обучающимися производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПК 1.1 Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов;</p> <p>ПК 1.2 Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия;</p> <p>ПК 1.3 Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль;</p> <p>ПК 1.4 Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.</p> <p>ПК 1.5 Правила по охране труда производственной санитарии и противопожарной безопасности; правила пользования средствами индивидуальной защиты;</p> <p>ПК 1.6 Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте; виды брака и способы его предупреждения и устранения.</p>	<p>Наблюдение и оценка при выполнении производственных работ.</p> <p>Дифференцированный зачёт</p>