

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«АРМАВИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПП. 01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

**ПМ.01** Выполнение подготовительных и простейших операций  
по пошиву изделий из различных материалов

для профессионального обучения

по профессии **19601 Швея**

Армавир, 2023\_

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАптиРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОД- СТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

# **I. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения рабочей программы**

Адаптированная рабочая программа **ПП.01 Производственная практика по ПМ.01 выполнение подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов** является частью основной адаптированной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки, разработана с учетом Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), раздел «Швейное производство», выпуск №46 ЕТКС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 для профессии 19601 Швея

## **1.2. Цели и задачи производственной практики.**

Целью производственной практики является:

- комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности **выполнение подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов** по профессии **19601 Швея**

**Задачами производственной практики являются:**

- ПК 1.1 Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов;
- ПК 1.2 Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ПК 1.3 Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль;
- ПК 1.4 Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.
- ПК 1.5 Правила по охране труда производственной санитарии и противопожарной безопасности; правила пользования средствами индивидуальной защиты;
- ПК 1.6 Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте; виды брака и способы его предупреждения и устранения.

## **1.3. Рекомендуемое количество часов на производственную практику:**

ПП.01- 120 часов.

## II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Тема урока производственной практики	Содержание учебного материала	Объем часов
<b>ПМ.01 Выполнение подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов</b>			<b>120</b>
Тема 1. - Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов	Тема 1.1. Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии	Основные правила по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии при пошиве швейных изделий.	6
	Тема 1.2. Изготовление столового белья: салфетки.	Пошив салфетки. Выполнить поэтапную сборку изделий соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.3. Изготовление столового белья: полотенце.	Пошив полотенца. Выполнить поэтапную сборку изделий соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.4. Изготовление столового белья: скатерти.	Пошив скатерти. Выполнить поэтапную сборку изделий соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
	Тема 1.5. Изготовление постельного белья: простыни.	Пошив простыни. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6

Тема 1.6. Изготовление постельного белья: наволочки.	Пошив наволочки. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.7. Изготовление постельного белья: пододеяльника.	Пошив пододеяльника. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.8. Изготовление бельёвого мешка.	Пошив бельёвого мешка: сборка изделия. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.9. Изготовление сумки-торбы.	Пошив сумки-торбы. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.10. Изготовление заготовок паты.	Выполнить пошив паты, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.11. Изготовление заготовок шлевок.	Выполнить пошив шлевок, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.12. Изготовление заготовок пояса.	Выполнить пошив пояса, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.13. Изготовление заготовок накладных карманов.	Выполнить пошив заготовки накладного кармана, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.14. Изготовление заготовок вешалок.	Выполнить пошив вешалок, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6

Тема 1.15. Изготовление шнура для петель.	Выполнить пошив шнура для петель, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.16. Изготовление мешка-саше.	Выполнить пошив мешка саше, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.17. Выполнение за- работки краев пояса.	Выполнить заработку краев пояса вручную, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.18. Выполнение чистки готовых изделий от производственного мусора.	Выполнить чистку готовых изделий от производственного мусора, соблюдая технические условия и технику безопасности.	6
Тема 1.19. Изготовление вещевых мешков.	Пошив вещевого мешка. Выполнить поэтапную сборку изделия соблюдая технические условия технику безопасности.	6
Дифференцированный зачет		6
		<b>120</b>

### III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Общие требования к организации производственной практики.

Реализация программы предполагает проведение производственной практики в организациях города и края на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации. Общее руководство и контроль за практикой от образовательного учреждения осуществляет старший мастер. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения, а также работниками образовательного учреждения или организаций, закрепленными за обучающимися.

#### 3.2. Характеристика рабочих мест (на которых обучающиеся будут проходить практику):

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Раскройный цех	Раскройно – ленточные машины, раскройные прессы.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, ножницы.
Экспериментальный цех	Стачивающие швейные машины, спецмашины.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, ножницы.
Пошивочный цех	Стачивающие швейные машины. Спецмашины: двухигльная, плоскошовная, распошивальная, обметочные машины, паровые электроутюги, прессы.	Контрольно – измерительные линейки, лекала, сантиметровые ленты, утюжилы, колодки, ножницы.
Отделочный цех	Петельная спецмашина, машина для пришивания пуговиц. Паровые электроутюги, прессы.	Лекала, сантиметровые ленты, утюжилы, колодки, ножницы.

### **3.3. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы).**

#### **1. Основной учебник:**

1. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ М.А. Силаева 12-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2019. -528 с. Текст: непосредственный. ISBCN 978-5-4468-8396-7

#### **2. Дополнительная литература:**

Журнал Бурда комплект

#### **3. Учебные пособия:**

Ермаков А.С.

Оборудование швейного производство: учебное пособие для среднего профессионального образования/А.С. Ермаков- 2-е изд., испр. и доп. Москва: Издательство Юрайт,2020- 259 с. (Профессиональное образование). – Текст: непосредственный.

ISBCN 978-5-534-07297-6

#### **4 Справочная литература для учащихся:**

Савостицкий Н.А.

Материаловедение швейного производства: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова – 10-е изд., перераб.- Издательский центр «Академия», 2020-288с.

ISBCN 978-5-4468-8966-2



#### IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики от организации в процессе выполнения обучающимися производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 1.1 Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов; ПК 1.2 Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия; ПК 1.3 Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль; ПК 1.4 Регулирование натяжения нитей и частоты строчки. ПК 1.5 Правила по охране труда производственной санитарии и противопожарной безопасности; правила пользования средствами индивидуальной защиты; ПК 1.6 Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), к рациональной организации труда на рабочем месте; виды брака и способы его предупреждения и устранения.	Наблюдение и оценка при выполнении производственных работ. Дифференцированный зачёт